

双工位造型机生产线 巩义铸乐模具 双工位造型机生产线规格

产品名称	双工位造型机生产线 巩义铸乐模具 双工位造型机生产线规格
公司名称	巩义市铸乐模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市芝田开发区朝阳西路
联系电话	18203970789

产品详情

巩义市铸乐机械制造有限公司（原巩义市贤字号模具机械厂）位于中原工业重地河南省巩义市芝田开发区，是专业从事铸造机械研究、开发、制造、营销、服务为一体的股份制企业，“中国铸造协会”会员单位。公司隆重推出的垂直分型双工位无箱射压自动造型线是国家机械工业科技攻关及重点技术开发项目。

自一九八三年成立以来，公司始终以质量求生存、以科技求发展、以市场为导向、以诚信为根本，通过机制转换、人才引进、设备投入和与科研单位合作，精心致力于铸造机械、模具的生产、销售，现已成为国内铸机、模具生产的龙头企业。

公司可为用户提供垂直分型双工位无箱射压自动造型线、全自动型砂混砂线，适用于铸铁、铸钢及有色金属铸造行业有芯、无芯中小铸件大批量生产的潮模砂造型。具有生产、占地小、投资少、省人工、节能环保等优点。

铸造企业的老总们您们好！您们还在为铸造工难招而发愁吗？

您们还在为够买一套铸造流水线投资大而发愁吗？

铸乐全自动垂直无箱造型机，双工位造型机生产线规格，造型速度快，沙型定位精度高，性能稳定，故障率低，机械全自动一键式操作，超省人力(整条铸造线操作只需5-6人操作)，铸造出的铸件质量稳定，表面光滑平整。采用气液增压，防止压实度不够。全自动铸造流水线 完整的交钥匙工程！

全自动无箱造型机的主要优点就是成本低廉，对于生产中小件，双工位造型机生产线，简单件，灰铁件具有优势。经济型

无箱造型线，简单可靠，成本低廉，在维护成本和可靠性方面优于其他公司的无箱造型线。

造型机是一种常见的铸造机械设备。造型机使用时，要注意它的操作要点，双工位造型机生产线多少钱，保证工作中的安全使用。很多人对造型机使用不是很了解，认为只要投入使用，能够正常运作就好了。正确安全地使用造型机，能够延长造型机的工作寿命，提高生产质量。

现已出现一些低噪声、低粉尘、低能耗、造型精度高的造型机，双工位造型机生产线怎么样，如真空造型机、静压造型机、气体冲击造型机等。气体冲击造型机利用压缩气体迅速释放的能量产生瞬时压力，冲击砂箱中松散型砂来紧实砂型，砂型紧实度高而均匀。这种造型机噪声低、能耗也低。

双工位造型机生产线-巩义铸乐模具-双工位造型机生产线规格由巩义市铸乐模具制造有限公司提供。巩义市铸乐模具制造有限公司（www.gyzhule.com）是河南 郑州 机械及工业制品项目合作的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在铸乐模具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创铸乐模具更加美好的未来。