

带式污泥干化机 污泥干化机 含水量可控制 10% 40%

产品名称	带式污泥干化机 污泥干化机 含水量可控制 10% 40%
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

1.干料热值高、资源化程度高

干化过程有机质无损失，干料热值高。终污泥颗粒化、掺烧、焚烧、可做生物燃料、市政绿化、以及水泥厂、建材利用等。

2.无臭气排放、密闭式空气循环

采用密闭循环风路系统。无臭气产生，无二次污染，无需安装任何除臭装置。对周围环境无任何污染。阻绝干化过程VOC(挥发性有机)、臭味气体外排；

1) 节能

采用热泵热回收技术，密闭式干化模式无任何废热排放，平均1度电脱水2.5~3.5公斤，节能明显。

2) 安全卫生

干化过程在80度以下进行，系统运行安全，设备封闭设计，无废气排放。

出料温度低，干料为颗粒状，无粉尘危险，无需冷却，直接储存。

干化机产生的冷凝水，印染污泥干化机，可以直接达标排放。

3) 灵活性强

采用变频控制，可**调节污泥干度。出料含水率可任意调节。

4) 设备材料可靠

采用不锈钢等耐腐材料、耐腐蚀塑料、换热器采用防腐处理，污泥干化机，质量可靠，带式污泥干化机，确保设备良好运转。

[污泥低温闭式干化技术]低温闭式污泥干化技术是一种通过低温闭式干化系统产生的干热空气在系统内循环流动对污泥进行闭式冷凝除湿干化的处理技术。可把板框压滤机、带式压滤机和离心脱水机的含固量20%的污泥干燥为含固率90%的干化泥块。这样的技术能够将污泥体积缩减至4分之1，只需要消耗少量电能，不需要其他辅助能源，而且能耗是常规干化设备的1/3。进料时也无需特别对污泥进行均匀分布的装置，化工污泥干化机，对湿度也没有任何要求，当外界的温度在10-35摄氏度之间，整个系统能保持的运行。这种技术所集成的全智能自动控制系统，在提高运行效率的同时也具有良好的运行环境，用于处置特别是中小型污水厂产生的各类污泥。

带式污泥干化机-污泥干化机-含水量可控制 10%-40%由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司（www.wangdai888.com）在过滤器、过滤设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，科力达一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宁经理。