

# 三洋伺服电机维修费用 增铭机电 山西伺服电机维修费用

产品名称	三洋伺服电机维修费用 增铭机电 山西伺服电机维修费用
公司名称	东莞市增铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇镇安中路152号
联系电话	13662818527

## 产品详情

遇到伺服电机维修转矩降低、位置误差、不转现象不用慌，增铭教您——增铭机电

### 1.伺服电机维修转矩降低现象

伺服电机从额定堵转转矩到高速运转时，发现转矩会突然降低

### 2.伺服电机维修位置误差现象

当伺服轴运动超过位置允差范围时（KNDS100出厂标准设置PA17：400，位置超差检测范围）

东莞市增铭机电设备有限公司自成立以来，在维修技术方面不断研发，经过近几年的发展，已拥有一支技术精湛、经验丰富的专业维修工程师队伍。欢迎需要伺服电机维修费用的商家朋友来电咨询！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市增铭机电设备有限公司

伺服电机维修费用中伺服机电配件——增铭机电

伺服电机是一种重要的设备，在一般的现代社会的发展，汽车维修外的直接比较，并出现在电机运行过程中内部故障，电机和电机需要维修，修理电气部分成为维修过程中的一个重要环节，电刷的形状各异，放置在刷柄，刷的大型复杂结构相对简单，小刷子，刷材料大多是由石墨制成，以增加导电性，和铜的使用石墨，石墨具有良好的导电性，质地柔软，耐磨性，由于转子的旋转，电刷和换向器环总是摩擦，和换向时产生的电火花沉积将是脆弱的，所以刷的直流电动机。

东莞市增铭机电多年沉淀，专业专注于伺服电机维修费用，有需要的商家朋友可来电咨询！

## 伺服电机常见故障与维修方法——增铭机电

### 一、电机上电，机械振荡(加 / 减速时)

引发此类故障的常见原因有： 脉冲编码器出现故障。此时应检查伺服系统是否稳定，电路板维修检测电流是否稳定，同时，速度检测单元反馈线端子上的电压是否在某几点电压下降，如有下降表明脉冲编码器不良，更换编码器； 脉冲编码器十字联轴节可能损坏，导致轴转速与检测到的速度不同步，更换联轴节； 测速发电机出现故障。修复，更换测速机。维修实践中，测速机电刷磨损、卡阻故障较多，此时应拆下测速机的电刷，用纲砂纸打磨几下，同时清扫换向器的污垢，再重新装好。

### 二、电机上电，机械运动异常快速(飞车)

出现这种伺服整机系统故障，应在检查位置控制单元和速度控制单元的同时，还应检查： 脉冲编码器接线是否正确； 脉冲编码器联轴节是否损坏； 检查测速发电机端子是否接反和励磁信号线是否接错。一般这类现象应由专业的电路板维修技术人员处理，负责可能会造成更严重的后果。

### 三、主轴不能定向移动或定向移动不到位

出现这种伺服整机系统故障，应在检查定向控制电路的设置调整、检查定向板、主轴控制印刷电路板调整的同时，还应检查位置检测器(编码器)的输出波形是否正常来判断编码器的好坏(应注意在设备正常时测录编码器的正常输出波形，以便故障时查对)。

### 四、坐标轴进给时振动

应检查电机线圈、机械进给丝杠同电机的连接、伺服系统、脉冲编码器、联轴节、测速机。

### 五、出现NC错误报警

NC报警中因程序错误，操作错误引起的报警。如FANUC6ME系统的Nc出现090.091报警，原因可能是： 主电路故障和进给速度太低引起； 脉冲编码器不良； 脉冲编码器电源电压太低(此时调整电源15V电压，使主电路板的+5V端子上的电压值在4.95-5.10V内)； 没有输入脉冲编码器的一转信号而不能正常执行参考点返回。

东莞市增铭机电多年技术沉淀，专业专注于伺服电机维修费用，有需要的商家朋友可来电咨询！