

利斌卫生用品包装 上海食品复合袋多少钱

产品名称	利斌卫生用品包装 上海食品复合袋多少钱
公司名称	雄县利斌纸塑包装厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北保定雄县县城
联系电话	13722979396 13722979396

产品详情

食品包装袋检验标准有哪些食品包装袋检验标准项目：

一、 包装袋感官指标：色泽：版面与样板色一致，色泽均匀，批次之间没有明显的颜色差异，无杂质。

印刷：1、图案不能跑版。

2、商标，图案，文字清晰完整，无油墨拖尾，散墨，脱墨和表面条纹。

3、直径大于1mm的晶点，花点，黑点不允许出现，小于或等于1mm的在同一包材上不超过5个。

表面要求：允许有轻微或间断性的纹路，但是不得多于总面积的5%。

粘合状况：合缝处粘合牢固，轻拉不裂，两层间不粘连。对卷材要求搬动时不出现膜间滑动。

密封性：包装袋装料封口后，要求密封好，不漏气。

其他要求：划伤，气泡，穿孔，裂痕，异物附着等不允许存在。

平气度，平整度：袋体平整无明显翘曲。对卷材膜卷端面不平整度不大于3mm。

气味：无异味，无臭味。 材质：符合合同约定要求。

卫生：符合GB9863要求，供应商提供QS等相关资质复印件。利斌包装 二、对于包装袋尺寸偏差：

长度偏差%：膜 0 --- +0.5；包装袋 袋长 400，±1.3mm；袋长 < 400，±1.5mm。

宽度偏差mm：膜 ±2；包装袋 ±2。 厚度偏差%：膜 ±10；包装袋 ±10。 热封宽度偏差%：膜

±15；包装袋 ±15。 三、包装袋耐压性能：袋及内装物重量负荷要求 < 100g200N无渗漏100-400g400N无

渗漏400-1000g600N无渗漏 四、包装袋袋的跌落性能

冷冻食品包装要具有五个特性：

一是要有高阻隔性，阻止产品与氧的接触和水分挥发。

二是耐冲击性和抗穿刺能力。

三是耐低温，包装材料即使在-45 低温情况下不变形、不脆裂。

四是耐油性。

五是卫生性，防有毒、有害物质迁移渗透到食品中。

冷冻食品领域使用的塑料柔软包装主要分为两大类：

一类是复合包装，其是用粘合剂将两层塑料膜粘合在一起，而粘合剂多是含有酯、ben等类有害物质，很容易渗透到食品中造成污染。

一类是多层共挤高阻隔包装。它是采用绿色环保的包装材料生产，有五层、七层、九层，它不使用粘合剂而是采用3台以上的挤出机，将不同功能的树脂原料如PA、PE、PP、PET、EVOH等分别熔融挤出在一起，具有无污染、高阻隔、强度高、结构灵活等特点，它使食品包装和包装材料生产过程实现了无污染。如七层共挤高阻隔包装由两层以上尼龙组成，使包装拉伸和撕裂强度大大提高，能耐-45 低温和120 高温，抽真空度可达100%，不易破损冻裂，耐高低温、耐储运、易保管，可以有效避免食品氧化变质和水分流失，抑制微生物繁殖，从而延长冷冻食品的保质期。

塑料包装袋人们用的越来越多了，其实塑料包装袋也分为多种，下面说一说食品包装袋。

塑料包装袋用于食品的时候，若用得不得当，对人体健康是十分有害的，例如塑料是有毒的，树脂虽然没有毒，但是在塑料袋的制作过程中，加入的增塑剂有毒性，添加的稳定剂也有毒性。所以用于食品时，应注意以下几点聚制品与等溶剂接触时会析出铅盐，所以塑料存放含酒精的食品很不适宜聚塑料遇含油食品时，其中的铅就会溶入食品，所以很不适宜塑料使用温度高于50摄氏度时，就会缓慢放出HCl气体，这种气体对人体健康十分有害电木和电玉在温度较高时使用，会产生有害的游离单体，甲醛，尿素等物质，都不宜作为食品包装盒废旧塑料回收再制品，因原料来源复杂，难免带有毒成分，因此也不宜作为食品包装使用。

食品包装袋既讲卫生，又得干净，我们公司生产的塑料袋已经得到了广大消费者的好评