

# 安国市钢结构夹层荷载力安全检测单位出具认证报告

产品名称	安国市钢结构夹层荷载力安全检测单位出具认证报告
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司
价格	1.00/坪
规格参数	新闻中心:钢结构夹层荷载力检测中心 新闻资讯:钢结构夹层荷载力检测单位 头条新闻:钢结构夹层荷载力检测标准
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13590461208

## 产品详情

### 安国市钢结构夹层荷载力安全检测单位出具认证报告

结构由于所用的结构材料强度高，用其所制成的结构构件薄、细、长、柔，且设计所用应力高，连接构造以及其传递的应力大，另外结构对局部应力、残余应力、几何偏差、裂缝、腐蚀 / 振动、撞击效应敏感。因此，对强度、稳定、疲劳、连接都有着不可忽视的影响，结构检查是十分重要的，要精心分析和判断结构构件上的有关反应。

(1) 钢结构屋盖系统的檩条数量大又在高空，逐一检查比较困难，而檩条除起着承受屋面自重及活载作用外，还在一定程度上起屋架上弦的平面外支撑的作用。检查中应注意檩条的支座连接、变形、腐蚀、缺口效应等情况。还应特别注意施工超载、积灰、事故造成的檩条损伤等。

(2) 有重级吊车的厂房屋盖的钢屋架支撑系统中特别是靠屋架下弦节点的支撑系杆是易损坏的。尽管一般厂房屋架是按平面受力设计的，而实际上是靠空间约束受力的，这样支撑系统将起着十分重要的作用。故应特别注意检查支撑杆中又特别是单肢杆中有否初弯曲、断裂、节点撕裂、连接铆钉或螺栓松动、剪断、焊缝是否正常、有否开裂等。工程上屋架和托架的失效往往发生在设计、制作、安装、连接、使用的错误和腐蚀、断裂、失稳上，因此应检查杆件及杆件连接的断面、焊接长度、焊缝厚度是否有误，另外是焊接质量及制作质量是否符合要求，实际构造与计算图形是否相符。再者是安装和使用问题检查和核实等。屋架和托架超出施工验收规范的倾斜、杆件弯曲等还应进行测量，对扭曲、裂缝和构造缺陷还应有测绘记录。

(3) 实腹梁应注意检查翼缘的压弯、裂缝、腹板与上下翼缘的连接和变形情况。

(4) 钢吊车梁系统是工业厂房钢骨架中的重要组成部分。尤其在重级和特重级工作制的厂房内，吊车梁系统的构件及其连接，是长期使用过程中\*易出现局部以致整体破坏的部分。也是生产中需要定期检查和

维修的主要对象，由于计算简图和实际情况之间的差异，加之使用非常频繁，局部应力状态复杂，重级工作制厂房吊车梁系统\*易出现早期损坏。吊连梁系统包括吊车梁、制动结构(包括辅助桁架)、吊车轨道以及连接构造等。检查中首先注意吊车梁系统中各构件间的相互连接，因为这些连接直接影响吊车的正常行驶和吊车梁的工作状态。其次注意检查轨道与吊车梁的连接方式，连接不当会导致实腹梁上翼缘和腹板连接处开裂和破损、影响使用寿命，所以对轨道固定螺栓的松动、轨底与梁接触面的均匀程度、有无啃轨、车档是否齐全、轨道与吊车梁中心的偏心距，均需做必要的测绘和文字描述。

(5) 厂房柱在排架分析中是按荷载的\*不利组合来决定柱的内力的，但这种荷载同时出现的概率甚少，所以厂房柱的实际工作应力很低，强度储备较大，出现坍塌事故的可能性很小，但工业厂房柱仍不对有损坏发生，这主要是个别结构柱节点构造处理不合理，或柱肢在生产中被重物撞坏，或柱脚锈蚀，或高温作用使柱肢变形、扭曲，还有不均匀下沉等。所以应检查柱截面在刚度平面内与平面外的弯曲偏斜；柱肢、缀材连接破坏情况；柱基下沉引起的倾斜和弯曲变形；柱支撑杆件、连接及柱脚与基础连接有无损坏等。

(6) 腐蚀 应注意检查构件及连接处容易积灰、积水、漏水和干湿交替部位的腐蚀状况，必要时查明锈坑和锈烂的程度，其中应特别重视承受冲击荷载的构件。

## 钢结构现场检测流程

钢结构检测方案主要内容：

- 1 工程概况(结构形式、建筑面积、总层数、使用年限)。
- 2 委托方的检测目的或检测要求。
- 3 检测依据（检测标准及有关的技术资料）。
- 4 检测项目、检测方法、检测抽样数量。
- 5 检测人员及仪器设备情况。
- 6 检测进度计划。
- 7 所需委托方与检测方的配合工作。
- 8 检测安全措施。
- 9 检测环保措施。

## 钢结构检测人员及设备要求

钢结构检测人员应经过培训取得上岗资格并持有考核机构颁发的资格证书；取得

不同无损检测方法的各技术等级人员不得从事与该方法和技术等级以外的无损检测工作；现场检测工作应至少由两名以上检测人员承担