

火花直读光谱仪 泰瑞达仪器 直读光谱仪

产品名称	火花直读光谱仪 泰瑞达仪器 直读光谱仪
公司名称	无锡泰瑞达仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区梁溪路37号
联系电话	13861735296

产品详情

红外碳硫仪遇到漏气现象怎么用？（下）

大家在使用红外碳硫仪的时候有没有遇到红外碳硫仪遇到漏气现象呢？遇到这种现象势必会影响检测结果。为什么会这样呢？如果遇到了该如何解决这个问题呢？下面大家就带着这些问题一起去下文找答案吧，要好好记住解决方法哦，没准以后会用上。

b.如果漏气，则要先找前半部分：

1) 载氧：用手按住坩埚托下端载氧出气口，检漏；如漏气，查看载氧管与炉底的接头和管路滤尘器两端接头，滤尘器盖松或密封圈老化，也有可能漏。

2) 炉头相关的有：排灰管及压紧阀处 载气接头
托架与石英管间 炉头与石英管间密封圈； 石英管坏 吹氧盖与炉头之间密封圈；
清扫气缸与炉头间接头等。（8）其他如四通接头处等。

3) 吹氧：如将炉头上的吹氧口用一根管子接上，火花直读光谱仪，堵住管口，不漏气，那就是吹氧一路漏气，主要检查流量计和吹氧阀出口的几个接头。

4) 前半部分漏分常见于:

排灰管，压紧阀，直读光谱仪，炉头上两个进出气接头，密封圈等

3. 还有一种漏气现象：诊断—吹氧时不漏气，分析时漏气可能的原因：

1) 动力气压低，或是共用氧气时，出口压力低，气路长造成压力损耗大，鼓形帽拧的太紧致使气路管内径变小，气流不畅等，造成在分析时压紧阀不能充分压紧里面已经有气的排灰管，形成大漏。

2) 过滤网堵塞也是造成这种漏气的原因，大量气体不能在压紧关闭时顺利变成正吹，排

灰管里的气压大，压紧阀不能快速压紧排灰管。

3) 清扫气缸上的动力气接反，分析时吹氧嘴顶到了坩埚，托不能上升到位，造成炉头下端漏气。

4) 逐一查找，并做相应处理。以上就是漏气检查的一些简单方法，在查漏时要先了解气路的走向，直读式光谱仪，思路清晰，逐一判断，切不可盲目拔管，否则找不到漏气之处反而又增加了漏气点，式直读光谱仪，不熟悉气路的可能会造成管子接错而不能正确归位。

直读光谱仪保养三要素

激发台 在激发系统中其基本维护的部位为激发台内部，激发台内部是否清洁、电极极距是否稳定，激发台发光弧焰相对于光学系统的高度等，均会影响我们的数据结果。

1. 拔出废气管，用吸尘器清理激发腔中的灰尘；
2. 使用脱脂棉沾纯酒精擦拭护套；
3. 清理完成，用极距规重新测量一次分析间距；
4. 再用气冲洗整个回路2~3分钟，以冲掉进入火花台的空气。

故障1：板流不在正常范围（正常为200-600ma）。

故障原因及处理办法：板流小于200ma，说明样品称样量过少。燃烧功率低；非铁磁样品。可增加样品称样量，或增加助溶剂量。

故障2：释放曲线不正常。

故障原因及处理办法：

- (1) 峰形出现拖尾现象，说明样品称样量多、含量太高难释放、功率低。
- (2) 释放出双峰，说明高含量样品称量过多。
- (3) 出峰时间大于20"，说明样品难熔、吹氧不足。
- (4) 释放时间大于50"，含量高、拖尾；坩埚空白大；分析流量低。

说明：几种加速剂作用：增强分析体系感应效果（cu、sn）；降低样品材料熔点，熔融完全（fe）；碳、硫溶解度大有利碳硫释放（w、fe），有稀释作用，可提高样品材料熔点帮助释放完全。

火花直读光谱仪-泰瑞达仪器(在线咨询)-直读光谱仪由无锡泰瑞达仪器科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡泰瑞达仪器科技有限公司（www.wxtrd.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!