

# 全谱直读光谱仪 直读光谱仪 泰瑞达仪器

产品名称	全谱直读光谱仪 直读光谱仪 泰瑞达仪器
公司名称	无锡泰瑞达仪器科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区梁溪路37号
联系电话	13861735296

## 产品详情

### 电弧红外碳硫分析仪分析原理

电弧红外碳硫分析仪分析原理：电弧炉燃烧红外线吸收法检测。具有方便、实用、可靠的燃烧装置，配备红外线检测系统，直接联机，遥控操作。

专利的炉头设计（采用实用新型专利技术），炉头电极升级系统采用弹簧结构，电极调节方便，双密封圈，确保炉腔内的压力平衡，不回火。

保证准确的测定结果；电子天平不定量称样：可选择不同品牌的电子天平，自动联机，实现不定量称样；具有人性化的分析软件。

### 直读光谱仪这样维护能多用5年

#### 三、正确的取样和制样

数据的准确度除了受仪器本身性能影响，与取样和制样也有密不可分的关系。 1

试样的制备：取样要有代表性，火花直读光谱仪，没有气孔、裂纹、砂眼和夹渣。 2

样品的磨制：要平整、有纹理、磨完不能用手摸，直读光谱仪，不能沾上水或油。 3 激发部位

：圆形试样激发点在半径的1/2处，不规则的试样激发点在对角线的1/2处（不能在同一部位激发多次）。

四、光谱仪真空泵的维护 真空泵是我们光谱仪配套的设备之一，很多客户只关注仪器本身，往往忽略了配套设备的维护，然而真空泵的保养也是很重要的一部分。

1、每日检查泵内油质、油位。

2、每星期检查真空泵是否漏油，用风枪清理残留在进气滤芯上的灰尘和杂物。

3、每月检查排气过滤器功能，是否存在冒烟、喷油等现象。

### 三. 充型直读光谱仪气消耗计算

1. 充型直读光谱仪需要将气充入光室，根据使用情况可分为几种工作模式：

模式一：使用频率较高，每隔一段时间就要工作；

模式二：使用集中在某个时间段（几小时内）； 模式三：使用频率低，每天固定做 1-2 次，或者几天才做一次。

2. 根据三种不同模式，气使用方案如下：

模式一：由于频繁工作，需要连续冲，不间断；

模式二：由于使用仅限几小时，所以在几小时内连续冲，其他时间关闭冲；

模式三：由于使用频率低，所以每次仅在使用前冲，其他时间关闭冲。

3. 三种不同模式的气消耗计算如下： 模式一：连续充按 0.4L/min 流量，每天 24

小时，直读光谱仪价格，每小时 60 分钟，每天消耗量就是  $0.4 \times 60 \times 24 = 576\text{L}$ ； 如果每天激发 150 次，每次 2.5L，激发消耗气量为  $2.5 \times 150 = 375\text{L}$  那么每瓶气可工作天数

$5500 / (576 + 375) = 5.8$  天 模式二：如果每天集中使用 8 小时，消耗气  $0.4 \times 60 \times 8 = 192\text{L}$ ；

另外，由于不是连续充，刚打开气时需要快速充 5 分钟，全谱直读光谱仪，流量 4L/min，消耗气 20L；

激发 100 次，消耗量为  $2.5 \times 100 = 250\text{L}$ ； 那么每瓶气可工作天数  $5500 / (192 + 250 + 20) = 11.9$

天 模式三：如果每天（次）只使用 1 小时，消耗气  $0.4 \times 60 \times 1 = 24\text{L}$ ；

另外，由于不是连续充，刚打开气时需要快速充 5 分钟，流量 4L/min，消耗气 20L；激发 50

次，消耗量为  $2.5 \times 50 = 125\text{L}$ ； 那么每瓶气可工作天（次）数  $5500 / (24 + 20 + 125) = 32.5$

天（次）。 以上是根据直读光谱仪实际气使用情况的消耗计算，如果使用时间大大小于计算的天数，那么可能仪器存在漏气现象，或者光谱仪气路设计上存在缺陷。

全谱直读光谱仪-直读光谱仪-泰瑞达仪器由无锡泰瑞达仪器科技有限公司提供。无锡泰瑞达仪器科技有限公司（[www.wxtrd.com](http://www.wxtrd.com)）位于无锡市滨湖区梁溪路37号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前泰瑞达仪器在仪器仪表元器件及器材中享有良好的声誉。泰瑞达仪器取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。泰瑞达仪器全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。