

50#冷轧板材 板材 正宏钢材快速交货

产品名称	50#冷轧板材 板材 正宏钢材快速交货
公司名称	东莞市正宏模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市长安上沙工业园区
联系电话	15322462244

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市正宏模具钢材有限公司

与碳素结构钢相比,低合金高强度结构钢性能上和用途上有什么特点?

碳素结构钢:为了提高碳素钢的屈服强度就要不断提高碳素钢的含碳量,但随之而至的是钢材的可焊接性、塑性、耐疲劳、耐低温的指标随之恶化。故使高强度碳素钢的应用受到限制。

低合金高强度结构钢:具有优异的力学指标。同时克服了高碳素钢性能上的一应缺陷。可以很好的用焊接工艺工作在疲劳、低温等不利环境中。

合金结构钢可分为普通合金结构钢和特殊用途合金结构钢。

普通合金结构钢包括低合金高强度钢、低温用钢、超高强度钢、渗碳钢、调质钢和非调质钢;特殊用途合金结构钢包括弹簧钢、滚珠轴承钢、易切削钢、冷冲压钢等。

合金结构钢要求具有较高的屈服强度、抗拉强度和疲劳强度,还有足够的塑性和韧性。

合金结构钢一般采用电弧炉和氧气顶吹转炉冶炼,要求高的采用炉外精炼、电渣重熔或真空处理、真空感应炉冶炼或双真空冶炼、合适的热处理。

合金结构钢的合金元素含量都相当高，主要有耐蚀钢、耐热钢、耐磨钢、磁钢以及具有其他特殊物理和化学性能的特殊钢。

合金结构钢广泛用于船舶、车辆、飞机、铁路、桥梁、压力容器、机床等结构上。

合金结构钢比碳素钢有更好的力学性能，特别是热处理性能优良。

热裂纹的产生是冶金因素和力学因素共同作用的结果。

低合金高强度钢在焊接过程中会产生热裂纹,那么预防措施有哪些?

一限制母材及焊接材料(包括焊条、焊丝、焊剂和保护气体)中易偏析元素和有害杂质的含量，特别应控制硫、磷的含量和降低含碳，一般用于焊接的钢材中硫的含量不应大于0.045%，磷的含量不应大于0.055%；另外钢材含碳量越高，焊接性能越差，一般焊缝中碳的含量控制在0.10%以下时，热裂纹敏感性可大大降低。

二是调整焊缝金属的化学成分，改善焊缝组织，细化焊缝晶粒，以提高其塑性，减少或分散偏析程度，控制低熔点共晶的有害影响。

三是采用碱性焊条或焊剂，以降低焊缝中的杂质含量，改善结晶时的偏析程度。适当提高焊缝的形状系数，采用多层多道焊接方法，避免中心线偏析，也可防止中心线裂纹。另外在操作时采用合理的焊接顺序和方向，采用较小的焊接线能量，整体预热和锤击法，收弧时填满弧坑等工艺措施，也能预防热裂纹的产生。