

【牡丹江屠宰场污水处理设备】

产品名称	【牡丹江屠宰场污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

牡丹江屠宰场污水处理设备

原理：

由于屠宰污水中含有一定量的大块漂浮物（血污、毛皮、杂物 染物等），因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行，因为屠宰污水中含有血污、油脂等大分子有机物存在，直接进入好氧将很难降解，因此格栅出水进入化粪池。屠宰场现有化粪池能够起到一定的处理效果，但现有出水浓度依然很高并且夹带部分油脂，为了减轻后续处理设施的负荷，因此考虑在前端加一座隔油池以去除油脂。

屠宰场因为工作时间的因素，它的排水周期跟其它污水排放周期不同，它主要集中在夜间排放，因此必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，污水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。污水经过前端化粪池处理后，污水中依然含有大部分大分子有机污染物，因此需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并且考虑到污水中氨氮和总磷的超标，因此必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现

屠宰污水因为污染物含量高，必须经过处理才能达到国家环保要求。

屠宰污水中含有大量的有机物，适合用好氧菌来分解污水中的BOD和COD，然后通过混

凝反应池进行反应，在浅层气浮机内与汽泡充分混合后被带出水面。

本项目用水量较少，主要为调配药剂和办公化验用水，冲洗用水使用处理后水，日耗用水利用供水设施主动就可满足，排水可就近排放。本项目是屠宰厂污水处理工程，在治理废水的同时项目本身也产生一定的污染物，如沉淀污泥、废渣等。为避免二次污染产生，污泥可晒干后可做有机肥料。

屠宰污水处理设备工艺特点

- 1、屠宰污水处理设备采用独特的构造方式，大限度减少臭气扩散；
- 2、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 3、消毒处理，去除率达到99.4%以上；
- 4、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作；
- 5、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得佳运行效果；
- 6、屠宰污水处理设备的净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，
- 7、能够处理肉类加工行业污水及其相类似的工业有机污水。

屠宰场污水处理设备配置污染，无噪声，无异味，减少二次污染；不受屠宰污水量的限制，机动灵活，可单个使用，也可多个联合使用；针对性强，可有效去除屠宰污水中的有机物以及氨氮；整个屠宰污水处理设备处理系统配有PLC全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全可靠，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养，管理费用小。

工作原理

污水经过调节池沉淀后，通过自流进入无动力污水一体化处理设备生物分离室进行生物分离和厌氧硝化，然后依次进入生物腐化池、生物酸化池和复合生态池，污水厌氧处理技术是在缺氧条件下，利用厌氧微生物和兼氧微生物分解有机物的方法，也称厌氧消化或厌氧发酵，厌氧发酵过程是一种非常复杂的过程，其中涉及多种交替作用的菌群，各类细菌要求不同的基质与条件，形成了极为复杂的相互作用关系。无动力污水处理一体化设备综合运用厌氧-兼氧，采用特有的消化结构和载体提高菌群数，将污水中高分子有机物降解为低分子有机物，以终分解为CO₂、CH₄、无机物和水，达到处理污水的理想效果。

主要来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等工序所产生的污水。

水质特点

屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味，其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。

屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

设计思路

根据屠宰污水特点和处理难点大体设计思路是：

(1) 一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。

由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

(2) 二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。(3) 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

屠宰场污水处理设备主要处理构筑物：

1、格栅集水池：

由于禽畜在屠宰生产、加工过程中含有大量皮毛、油脂、粪便、内脏等固体杂物，故设置格栅以拦截漂浮固体杂物；

为降低劳动强度，建议采用机械格栅来清除废水中的固体悬浮杂物，以降低后续设备的运行负荷，同时又可以防止水泵堵塞，确保设备正常运行，增加后续设备的使用寿命；打捞后的杂物可以和压滤后的泥饼一起进行生活垃圾填埋处理。

2、旋转微滤池：

由于废水中含有动植物油和大量悬浮固体物质，为考虑到减轻后续设施的运行负荷，故设置旋转微滤池，在设计中采用旋转微滤机，微滤是一种机械过滤的方法，它适用于把液体中存在的微小悬浮物质(纸浆纤维)大限度地分离出来，实现固、液两相分离的目的。微滤与其它方法的区别在于过滤介质空隙特别小，借助筛网回转的离心力，在较低的水力阻力下，具有较高流速性，截留住悬浮固体。本设备是针对现有微滤机易堵塞、易破损、维修维护工作量大、二次投资多等问题专门研制的，是适用于各种固液处理的佳实用设备。

3、初沉池：该池具有调节水量、均匀水质的作用，在水量大时，它起到贮存和调节水量的作用，在水量小时它起到连续供水的作用；同时通过12小时的贮存和间隙曝气，又起到均匀水质和降解有机污染物的作用；

4、综合调剂池

将污水中的无机污染物、悬浮物经加药混凝，形成矾花反应后废水自流进入气浮分离室内进行固液分离。

5.气浮池

气浮装置采用溶气气浮方式，该装置处理废水的主要原理是溶气罐中的溶气水设置在污水进水管下面；溶气水通过溶气释放器在突然减压的情况下，释放出大量的微气泡，形成气、水、颗粒三相混合物，溶气水吸附悬浮污染物并浮于液面，刮渣机将表面浮渣刮至污泥槽内，槽内污泥排到污泥浓缩池内处理。气浮池的分离水通过集水管自流进入后级生化处理池，气浮装置的设计回流比为30%。