

供HARWIN连接器压接钳

产品名称	供HARWIN连接器压接钳
公司名称	嘉兴市南湖区城西精准工具厂
价格	.00/个
规格参数	型号:yjq-w2(m22520/1-01) 规格:AWG12-24 材质:铬钒合金钢
公司地址	中国 浙江 嘉兴市 嘉兴市中环东路南湖创业中心五栋一楼
联系电话	86-057313736819909 13736819909

产品详情

型号	yjq-w2(m22520/1-01)	规格	AWG12-24
材质	铬钒合金钢	全长	245 (mm) (mm)
压接导线规格	0.2-3.16 (mm ²) (mm ²)	适用范围	M38999适用,美军标连接器

本压接工具应用在符合美军标m22520/1-01要求的电连接器中导线与接触体的压接。(也可根据用户需要定制),产品经过各种测试,压接接触体符合美军标m22520/1-01的要求。

压接钳压接的导线为标准导线;接触体的材质为经局部退火的铜合金材料

压接钳的特点

- 1、一钳多用:只需扭动选择器和相应的转台位置,在同一把钳子上,完成多种规格的接触体与八种规格导线的压接。
- 2、压接质量可靠:本压接钳设计有质量保证机构,确保压接质量,即压接不到位时钳柄不能张开。
- 3、本压接钳结构紧凑、安全可靠、材质选用具有耐磨、防腐特点。各部用途用标志和各种颜色显示,清晰明确

4、操作方便灵活，携带方便。

5、采用本压接钳做冷压接不仅简化用洛铁焊接的繁琐工艺，提高了工效，消除了环境污染，有利于人体健康，而且压接处的性能比焊接更加稳定可靠，避免了虚焊和产品在使用中的锡氧化等隐患；尤其是压接处的抗拉强度、接触电阻、防震、防潮、防腐等性能比焊接方法有显著提高。

本压接钳采用曲线推进机构，作用力由右钳柄头部腔内的四条曲线传递给四个压头，压头做向心直线运动，压头前端的压齿压接接触体而完成导线与接触体的压接。压接到位后消除作用在钳柄上的力，在弹簧的作用下，四压头自动复位。四压头进退动作协调，压痕深浅一致，可靠地保证了导线与接触体的压接质量。

调节盘档位	压头工作直径mm		m38999接触体相配导线 进口电线awg号 (mm ²)
	通	止	
1	0.71	0.84	24 (0.21)
2	0.81	0.94	22 (0.36)
3	0.91	1.04	20 (0.6)
4	0.99	1.12	20 (0.6)
5	1.14	1.27	18 (0.93)
6	1.32	1.45	16 (1.34)
7	1.50	1.63	14 (1.91)
8	1.73	1.86	12 (3.16)