

南京礼盒包装 茶叶礼盒包装定制 乐业包装

产品名称	南京礼盒包装 茶叶礼盒包装定制 乐业包装
公司名称	南京乐业包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区江宁街道牌坊社区龙坊路8号
联系电话	18951951800

产品详情

影响因素

1、纸张性能

纸张对过油质量的影响主要表现在纸张平滑度上.高平滑度的纸张，经过油后效果显著，粽子礼盒包装定制，平滑度低纸张过油效果就差，因为上光油被粗糙表面纸张吸收了。为解决此问题需过两次油

2、温度

过油的温度在18-20度，过油.在冬季油易凝固，过油后产品表面油不均匀

3、印刷油墨对上光质量的影响

印刷后需过油的产品所用的油墨必须耐溶剂性和耐热性.，否则印刷品就会变色或产生皱皮.所以需过油产品选择注意以下几点:

须选用耐醇类，酯类溶剂，耐酸碱的油墨

须选用经久不变色而且光泽良好油墨

须选择对纸张有良好粘着性油墨

4、印刷品晶化对上光质量的影响

印刷品晶化现象主要是同于印刷品放置时间过久，印件油墨面积过大，燥油加放过多的原因，墨膜在纸张表面产生晶化现象.晶化现象会使油涂不上或产生“花斑”“麻点”

彩盒覆膜工艺大概流程是什么样子呢？

- 1、打开机器电源，打空压机开气阀充气。按警铃，开启主机，设备运行。
- 2、打开电热开关提前加热，将温度调节在100度左右。可根据纸张厚度或材质调节温度，一般控制在90—110度之间。
- 3、把待覆膜的产品居中放置在上至台上，调节两边挡规到合适的位置。
- 4、调节飞达和吸嘴，茶叶礼盒包装定制，调节进纸端两个压纸轮的压力，压力要保持一致，避免纸张走偏。
- 5、根据纸张的宽度，调节搭边的大小，搭边一般在1CM左右。
- 6、调节切纸机的切刀盘，收纸输送带及收纸台的挡规，挡板离纸张1CM左右的位置。
- 7、将薄膜按上纸的方向经导辊、消皱辊、调节辊进入压合部位。并调节薄膜位置与输送的纸张位置保持整齐。
- 8、根据纸张的厚度调节复合钢棍的压力，一般控制在10帕—15帕之间。
- 9、设备调整后，用不良品根据样品及制造单进行试机后签样生产。

彩盒与彩箱有什么区别

没有什么区别，就是大小的问题彩盒（或彩箱），一般由若干颜色搭配而成，给人以强烈的视觉感官，使购买者和使用者对商品的整体外观和颜色等细节有一点了解。特别适合于购买前不能拆箱的商品。现已被广泛应用于电子、食品、饮料、酒类、茶品、卷烟、、化妆品、小家电、服装、玩具、体育用品等行业和产品包装配套等行业，是一个不可缺少的行业。有明确的区分。一般根据幅面。总印刷幅面超过0.5平方米的，一般称为彩箱。彩箱比彩盒更大，更厚。彩箱起码会用到双E坑的材料。例如：250g+115E+115+115E+126如果是单层坑纸，甚至不用裱纸的，南京礼盒包装，一般都叫纸盒，彩盒。另外，彩箱由于大，印刷机不能完整印出一个。需要驳盒（AB版）。而彩箱的黏合普片是打钉。

南京礼盒包装-茶叶礼盒包装定制-乐业包装(推荐商家)由南京乐业包装制品有限公司提供。南京礼盒包装-茶叶礼盒包装定制-乐业包装(推荐商家)是南京乐业包装制品有限公司（www.njleye.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：孟经理。