

# 电极材料多少钱 台州电极材料 热沉钨钼科技有限公司

产品名称	电极材料多少钱 台州电极材料 热沉钨钼科技有限公司
公司名称	热沉钨钼科技（东莞）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇宵边新河路56号
联系电话	13215366999

## 产品详情

### 普通焊条和钨电极的区别

一、普通焊条是属电弧焊，是在焊接时的直接消耗材料，是靠药皮熔化保护铁水不被氧化进行的焊接。钨电极是亚弧焊时使用，在保护气体的保护下防止钨极、主材氧化，利用钨电极的电流高温将焊丝与主材熔化进行焊接，理论上钨极消耗量小。

二、两种材料是两种焊接方法，电弧焊时是用电焊条，台州电极材料，亚弧焊时使用钨极，但钨极只是电极，亚弧焊时和电焊条起同样作用的是焊丝。

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，磨尖钨电极，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，银钨电极，柿钨电极，镧钨电极，钨电极丝，钨电极管，锆钨电极，铈钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

钍钨电极操作简便，即使在超负荷的电流下也能很好的运作，仍然有很多人使用这种材料，它被看作是高质量焊接的一部分。虽然如此，电极材料厂家，人们还是逐渐的将目光转到其他类型的钨电极，例如镧钨。由于钍钨电极中的氧化钍产生微量的辐射，使得部分焊接人员不愿意靠近它们。

热沉钨钼科技（东莞）有限公司专业生产点焊钨电极，复合钨电极，电极材料生产厂家，磨尖钨电极，焊接钨电极，钍钨电极，纯钨电极，铜钨电极，镶钨电极，钨电极材料，钨电极棒，电极材料多少钱，银钨电极，柿钨电极，镧钨电极，钨电极丝，钨电极管，锆钨电极，铈钨电极等钨电极产品。欢迎来电咨询！

铈钨电极可以代替钍钨电极。铈钨电极的另一个化学性质是，它们的阴极斑点小，压降，不燃烧，所以在亚弧焊接中是广泛使用的。

钍钨极含有1—1.2%的氧化钍，钍是一种放射性物质，在焊接过程中和与钍钨棒的接触过程中，受射线影响。射线以两种形式作用于人体：一是体外照射，二是通过呼吸和消化系统进入体内发生体内照射。从对钍钨弧焊和等离子弧焊的大量调查和测定证明，它们的放射性危害性是较小的，因为每天消耗钍钨极棒仅100—200毫克，剂量极微，对人体影响不大。但有两种情况必须注意：一是在容器内焊接时，通风不畅，中性粒子有可能超过卫生标准；二是在磨削钍钨棒时及存在钍钨棒的地点，放射性气溶胶和放射性粉尘的浓度，可达到甚至超过卫生标准。放射性物质侵入体内可引起慢，主要表现在一般机能状态减弱，可以看到明显的衰弱无力，对病的抵抗力明显降低，体重减轻等症状。

电极材料多少钱-台州电极材料-热沉钨钼科技有限公司由热沉钨钼科技（东莞）有限公司提供。热沉钨钼科技（东莞）有限公司（[www.rcwmkj.com](http://www.rcwmkj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（[www.oxygen-freecopper.com](http://www.oxygen-freecopper.com)）还是从事东莞钨棒，东莞钨板，纯钨板的厂家，欢迎来电咨询。