

全自动数控拉丝机 数控拉丝机 宝亿科技

产品名称	全自动数控拉丝机 数控拉丝机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

产品详情

铝合金表面抛光中各种添加剂的功效

(1)。能明显提高光亮度，是化学抛光中常用的添加剂，但添加量不能过多，否则容易出现蚀点，银离子不能消除抛光过程中产生的透光度不良的现象，普通三酸或磷酸抛光添加量一般控制在10 ~ 150mg/L；不含或低抛光添加量为0.2 ~ 1g/L。

(2) (或硫酸铜)。能提高光亮度但不如银盐的效果好，但铜盐能改善在抛光过程中产生的透光度不良的现象，铜的添加量相对于银盐来说要大得多，但铜盐添加过多容易在工件表面出现条纹、蚀点等，全自动数控拉丝机，铜离子过多时经抛光后的铝合金表面会有一层明显的置换铜层，其添加量一般可取0.1 ~ 5g/L。

(3)镍离子。镍离子单独使用对于光亮度及透光度等几乎没有什么特别的贡献，但当与铜离子配合时可以明显改善抛光的透光性及平滑度，以合适的比例加入抛光溶液中得到平滑度及光亮度优异的抛光效果，添加量一般以铜的添加量为基准，约为铜的10倍左右时其（摩尔比以7 ~ 10倍为宜）。

(4)铵盐。铵盐对抛光的光度及平滑度等没有什么特别作用，但可明显改善抛光时氮氧化物的逸出，改善工作环境，铵盐可以硫酸铵、磷酸铵、的形式加入，如果以的形式加入切莫在高温时进行，应先将溶于少量水或磷酸中再加入，铵盐的添加量没有一定的规定，一般以5 ~ 50g/L为宜，铵根离子浓度越高抑制氮氧化物逸出的效果越明显，如果以来补充的消耗则应通过计算加入。

金属表面拉丝机对铜板除锈的应用有哪些？

现在很多好的产品都会使用到铜板，在加工使用中生锈在所难免。这就会影响到我们的加工使用，所以，所以加工前后对铜板除锈是一项必不可少的工序。不过铜板的除锈方法可不像是钢板或其他金属除锈

那样简单，钢板只是需要通过抛光机或者是喷砂机就可以很轻松地完成除锈工作了，但是铜板却不可以，数控拉丝机厂家，铜板的防锈能力要比普通的钢板强得多，一旦生锈，除锈的工作也比普通钢板麻烦，因为，铜板的表面有一层类似光油的物质，可以给铜板形成一层保护膜，从而令铜板不容易生锈，但是这层保护膜也是有耐久的，数控拉丝机，过段时间之后这层保护膜就会消失了，这样就会导致铜板变色，乃至生锈。与生锈相比铜板变色是比较好处理的，因为现在已经研制出了专业的铜板变色防止剂、钝化剂等等，可以很好的处理铜板变色的问题。而在除锈方面却暂时成了问题，虽然说草酸对铜板除锈有着很好的效果，但是如果使用草酸除锈的话，在价格方面比较昂贵的，所以，一些小型的铜板加工厂还是采用的硫酸除锈和人工除锈，硫酸除锈的方法就是将硫酸按照比例配好，然后在不锈钢池子里加热，到了一定的温度之后就把铜板放进去，几秒钟之后就可以将铜板表面的锈迹处理掉了，不过硫酸这类化学物品有一定的危险性，所以我建议大家是不要使用。

人工的除锈方法只能是对小型的铜板进行除锈，就是使用拉丝机对铜板进行摩擦，这样不但达到了铜板除锈的目的，而且铜板还有拉丝的效果。

2.双卷筒式拉丝机：冷却效果好

虽然双卷筒式拉丝机在操作工序上稍微复杂了一些，轮毂数控拉丝机，生产速度方面也并没有明显的改善，但是在很大程度上提高了拉拔过程中钢丝的质量，钢丝扭转现象得到控制，而且在卷筒上的冷却效果更好。该机型属于由滑轮式拉丝机向更高等级拉丝机发展的过渡机型，适合于拉拔中、小规格钢丝，不适合拉拔大规格强度高的钢丝。

3.活套式拉丝机：能耗低，延长拉丝模寿命

随着社会发展的需要和生产标准化的推进，一款更加好用的设备——活套式拉丝机出现了，它简化了各卷筒之间钢丝所走的路线，在拉拔过程中钢丝不会产生轴向扭转，并且由于采用了直流电机拖动，能够实现较大范围无级调速，扩大了卷筒之间延伸率的选用范围，能在合理的工作状态下运行。该机型适合拉拔中小规格的高强度钢丝和合金钢丝。

全自动数控拉丝机-数控拉丝机-宝亿科技(查看)由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司(www.dgbaoyikj.com)为客户提供“平面自动抛光机,模具钢镜面抛光机,数控自动抛光机”等业务，公司拥有“宝亿科技,东莞宝亿”等品牌，专注于机械及工业制品项目合作等行业。欢迎来电垂询，联系人：黄小姐。