

陶粒砂回转窑 恒跃机械 山西回转窑

产品名称	陶粒砂回转窑 恒跃机械 山西回转窑
公司名称	太原市恒跃机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市尖草坪区阳曲镇欢咀村
联系电话	15536982909

产品详情

太原市恒跃机械设备有限公司我们采用现代化的质量管理手段和严格的企业管理制度，山西回转窑，确保了产品在同行中的地位，产品不仅畅销省内，还远销到浙江杭州、陕西、内蒙、河南等周边各省市地区。

{恒跃机械设备有限公司}为您介绍：回转窑的筒体对接注意事项

- 1、对接前应对新旧筒体进行调圆，并加“米”字支撑或内撑圈，以便保证对接质量，回转窑的筒减小焊接内应力。
- 2、筒体对接时，环缝间距要大于300mm。两条纵缝要错开500mm以上，新型回转窑，禁止对出“十”字焊缝。

太原市恒跃机械设备有限公司我们采用现代化的质量管理手段和严格的企业管理制度，确保了产品在同行中的地位，产品不仅畅销省内，还远销到浙江杭州、陕西、内蒙、河南等周边各省市地区。

{恒跃机械设备有限公司}为您介绍：

结圈是回转窑设备经常出现的一种故障，硫碱圈是结圈的一种，回转窑配件，结圈故障对窑炉设备的安全运行影响重大，同时还会对影响熟料的品质造成影响，所以对于结圈故障窑要做到早发现早处理并做好预防工作，

一、回转窑设备出现硫碱圈前的迹象：

- 1.窑尾气体O₂含量降低。
- 2.窑尾密封圈漏料。
- 3.入窑物料SO₃含量持续偏高。
- 4.窑尾负压增加。
- 5.回转窑设备筒体温度较低。
- 6.窑负荷平均值高和波动幅度较大。

二、硫碱圈对回转窑设备的危害：

1.物料流动不均匀。2.导致回转窑设备产量降低。3.回转窑设备内物料滞留。4.二次风量和三次风量分配不平衡。5.严重时会导致回转窑设备停窑。

三、回转窑设备正常生产的情况下如何消除硫碱圈：

1.提高煤粉的细度。2.努力降低so₃在窑内的循环。3.将烧成带温度适当降低。4.增加回转窑设备系统的拉风。5.提高分解炉燃烧效率。6.避免使用含硫高的燃料。7.保持回转窑窑尾温度比正常值略高。

如果通过上述方法都不能使回转窑设备内的硫碱圈消除，可以通过热震（暂时性停窑）来对窑炉系统进行冷却，以达到消除结圈的目的。若上面所有方法都无效，只能停窑打圈。

太原市恒跃机械设备有限公司我们采用现代化的质量管理手段和严格的企业管理制度，确保了产品在同行中的地位，产品不仅畅销省内，陶粒砂回转窑，还远销到浙江杭州、陕西、内蒙、河南等周边各省市地区。

{恒跃机械设备有限公司}为您介绍：回转窑的筒体对接注意事项

更换回转窑筒体之前，停窑位置要科学，该位置能遏制筒体变形的发展或对变形有一定的校正作用。并且预留筒体的支承要合理，否则会使固定筒体发生水平或铅垂方向的偏移，且对接时不易对中。

回转窑能否正常运行的前提一定是安装到位，而在此设备的安装中，筒体的对接是一个重要步骤，它的对接影响着窑炉接下来的运转。

陶粒砂回转窑-恒跃机械-山西回转窑由太原市恒跃机械设备有限公司提供。太原市恒跃机械设备有限公司（www.tyshyjx.com）位于太原市尖草坪区阳曲镇欢咀村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前太原恒跃机械在行业专用设备中享有良好的声誉。太原恒跃机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。太原恒跃机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。