

厦门钢丝螺套 飞航紧固件 防松钢丝螺套

产品名称	厦门钢丝螺套 飞航紧固件 防松钢丝螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

钢丝螺套是一种新型螺纹元件。它是一种圆柱形物体，由特殊形状的钢丝制成，内螺纹和外螺纹。主要用于软基材料的螺纹嵌件。

在软基体结构中，厦门钢丝螺套，采用钢丝套可以提高软基材料的连接强度。其原理是将螺纹套旋入基体的螺纹孔槽中。由于钢螺纹套筒径向弹性较大，可与基体螺纹孔紧密连接，由于钢丝（金刚石横截面）的特殊形状而形成标准内螺纹。

判断钢丝螺套质量合格的影响因素，采用的是传统的路径判断原则，即没有内螺纹牙型实体的实际直径超过大直径，和任何部分的实际线程的大小不仅超出了固齿型的小直径。

与普通螺纹钢丝Lo式的gjb119.4-2001标准规定的综合检验方法，英制钢丝螺套，线程使用钢丝螺套自由环数的螺纹量规检查，是检查的作用大小，必须完全搞砸，规则是检查单路径。进入孔不应超过螺距的2倍。

钢丝螺套是一种新型的内螺纹紧固件，将其嵌入金属或非金属材料上形成高强度、耐磨损，钢丝螺套尺寸，具有互换性的标准内螺纹。在铝镁合金等低强度工程材料上应用可明显提高强度和耐磨性；应用在

钢件、铸铁上可以提高螺孔的耐用性，防止由于各种振动引起螺纹松动，疲劳断裂及提高螺钉连接时的耐疲劳强度。

在出现螺纹加工错误或对已损坏的内螺孔修复时，使用钢丝螺套作为修复手段，可以不增加重量和体积，获得经济地维修，拯救重要部件，防松钢丝螺套，快速有效地修复到原始状态。

利用钢丝螺套进行公制 - - 英制螺纹孔转换，非常方便 快速。

钢丝螺套是用高强度、表面光洁的冷轧菱形丝准确成形的螺旋线圈，为内外螺纹同心体，钢丝螺套装好后能形成一个符合国际标准的内螺纹，其各项性能均优于攻好丝形成的螺纹。

安装：

钻孔：用规格表中所列的标准钻头钻孔，钻孔深度大于或等于丝套的安装深度，注意不要将孔钻成锥形，切屑不要掉入可能会引起损坏的地方。钻孔后允许去毛性质的铤孔，铤孔不应超过0.4个螺距的深度，因为过大的铤孔不利于钢丝螺套的旋入和引起不适应的装配。

如何选用合适的钢丝螺套？

钢丝螺套的应用日益广泛，怎样选择合适的钢丝螺套，既能达到标准又使用方便，是用户面临的主要问题，大连金吉泰设备有限公司愿与大家一起分享，钢丝螺套长度的选择方法：

钢丝螺套公称长度（L），也就是螺纹丝套安装后的实际长度，螺纹公称直径（d）也就是装在钢丝螺套中的螺钉公称直径（d）。用户在选用钢丝螺套公称长度（L）时，主要从下面两个方面考虑：

- 1.通孔：通孔情形，整个孔要全部攻丝，整个孔深就是螺纹丝套安装后的实际长度，根据孔深=螺套的长度进行选择。
- 2.盲孔：盲孔情形，根据螺纹丝套安装后的实际长度不超过有效螺纹丝深进行选择。

厦门钢丝螺套-飞航紧固件-防松钢丝螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）是河南新乡,紧固件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在飞航紧固件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创飞航紧固件更加美好的未来。同时本公司（www.xxgslt.com）还是从事非标螺套，不锈钢非标螺套，非标螺纹护套的厂家，欢迎来电咨询。