

飞航紧固件 公制钢丝螺套 德州钢丝螺套

产品名称	飞航紧固件 公制钢丝螺套 德州钢丝螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

钢螺套与叫钢丝螺套，螺纹护套等。是一种新型的高强度的螺纹紧固件。其功能特点是加强对螺丝孔的内螺纹进行保护，防止螺丝孔的内螺纹被损坏，比如提高螺纹的耐磨，公制钢丝螺套，耐热，防锈蚀的性能。使产品的质量得到提高。

钢螺套作为高强度的紧固件，为什么还需要做表面处理呢？因为在某些特殊的环境中，比如，带有酸、碱、盐等环境中，为了更好的加强螺丝孔内螺纹的强度，对螺丝孔进行保护，所以需要钢螺套进行表面镀层处理。

举例：长期在水中浸泡的船舶机械产品，长期处于风吹、日晒、雨淋的环境中的机械产品等，在这些产品的螺丝孔所需要安装钢螺套是选择有进行表面处理的，这样才能使产品螺纹孔的质量提高到优化。

钢丝螺套是一种很好用的紧固件，而且在很多行业都有普遍的应用，但是安装钢丝螺套却是一件技术性要求非常高的工作，今天钢丝螺套生产厂家就为大家介绍一下如何快速安装好钢丝螺套。

对于丝锥结构选择的原理是通孔攻丝宜选用直槽丝锥；盲孔只能选用螺旋槽丝锥。螺旋槽丝锥介绍：螺旋槽丝锥是上排屑，切削速度快，适合加工深盲孔，英制钢丝螺套，是常用的一种，根据不同的工况采用不同的螺旋角度，常见的是右旋15°和42°。一般来说螺旋角越大，排屑性能越好。适用于盲孔加工。当然，通孔也是可行的。通常有以下特点：可攻丝至盲孔的下部；切削不会残留；吃入底孔容易；有良好的切削性。直槽形丝攻介绍：直槽丝锥结构简单，其刃倾角为零，各切削齿的切削层面积呈阶跃式增加，德州钢丝螺套，易产生振动，主要起切削作用的是顶刃和两个侧刃。由于小直径丝锥螺纹型面都不铲磨，切削后角为零，切削时产生的压力和摩擦力很大，因而攻丝扭矩大。

无尾牙套更具备实用性

无尾牙套也叫无尾衬套或无尾螺套等，无尾牙套更具备实用性，无尾牙套是使用不锈钢菱形钢丝精制而成的紧固件，安装到铝合金，工程塑料等较软材料的螺丝孔内，可以加强螺丝孔的强度提高螺丝孔耐磨，耐热，防锈蚀的性能。

无尾牙套更具备实用性，无尾牙套没有安装尾柄，防松钢丝螺套，在安装时不需要分方向，与有尾钢丝螺套相比较，无尾牙套的安装速度更快速，因为有尾钢丝螺套有安装尾柄，在安装时需要分方向，只能是单向安装。

有尾钢丝螺套安装到螺丝孔以后，需要使用工具去除安装尾柄，并使用工具将安装尾柄从螺丝孔内取出来，这一些无尾牙套比有尾钢丝螺套做的更好，因为这两道工序对于无尾牙套来说是不存在的。

飞航紧固件(图)-公制钢丝螺套-德州钢丝螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司(www.xxflight.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.gsltcj.com)还是从事钢丝螺套，标准钢丝螺套，钢丝螺套厂家的厂家，欢迎来电咨询。