

烟台焊接异径管 宾宏重工在线咨询 偏心焊接异径管

产品名称	烟台焊接异径管 宾宏重工在线咨询 偏心焊接异径管
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

焊接异径管和钢管有什么区别

从标准上说，钢管属于焊接异径管的原材料。

焊接异径管也就是我们说的大小头。

严格钢管是直管，整根管子任何地方口径一样，而且有同心度要求，实际制作会在穿管和拉管的时候出现偏差。

但是只要在标准要求范围内都是合格的。

焊接异径管顾名思义就是2个端部口部一样。有大有小，烟台焊接异径管，但是异径管又分同心焊接异径管和偏心焊接异径管。

法兰（Flange），又叫法兰凸缘盘或突缘。法兰是轴与轴之间相互连接的零件，用于管端之间的连接；也有用在设备进出口上的法兰，用于两个设备之间的连接，偏心焊接异径管，如减速机法兰。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宾宏重工有限公司

大小头和焊接异径管的区别1

reducer 又称大小头。化工管件之一，不锈钢焊接异径管，用于两种不同管径的连接。又分为同心大小头焊接异径管和偏心大小头焊接异径管。 偏心大小头(焊接异径管)

参见管件。 异径管材质包括不锈钢异径管(304304I316316I)，合金钢，异径管碳钢大小头，焊接异径管20号钢q234q345等。 焊接异径管标准:国标美标英标以及各种非标高压冲压。

异径管的质量应符合现行国家标准《钢制对焊异径管管件》GB/T 12459-2005的规定，异径管的圆度不应大于相应端外径的1%，且允许偏差为 $\pm 3\text{mm}$;异径管尺寸允许偏差应符合表4.2.2-3的规定。异径管执行SY/T5037、GB/T9711、GB/T8163、美标ASTM A106/A53 GRB，高压焊接异径管，API 5L、APT5CT、ASTM A105、ASTM A234、ASTM A106、DIN德国标准及客户要求标准。

主要工作有:

1推导了内压作用下异径弯管的环向应力公式和经向应力公式。在相应的结构参数条件下，异径弯管的环向应力公式可以转化为同心焊接异径管、偏心焊接异径管、或等径弯管的环向应力公式。在此基础上推导了异径管的极限压力式。异径管的极限内压由其大端截面控制。

焊接异径管在受压管道系统中是常见的重要部件，但对异径管问题的研究基本还是空白。通过理论分析对内压以及面内弯矩、扭矩作用下同心焊接异径管、偏心焊接异径管、异径弯管的应力进行了研究，通过有限元数值分析和实验进行了验证。

烟台焊接异径管-宾宏重工在线咨询-偏心焊接异径管由宾宏重工有限公司提供。宾宏重工有限公司(www.bhzggd.com)位于河北省盐山县蒲城工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宾宏重工在弯头中享有良好的声誉。宾宏重工取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。宾宏重工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司(www.bhzggj.com)还是从事碳钢人孔法兰，碳钢人孔手孔，高压碳钢人孔的厂家，欢迎来电咨询。