

# 苏州压铸设备 苏州市捷澄精密 压铸自动化设备

产品名称	苏州压铸设备 苏州市捷澄精密 压铸自动化设备
公司名称	苏州市捷澄精密压铸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区凤阳路436号
联系电话	13814838458

## 产品详情

锌合金压铸如何测量炉温呢？

锌合金熔化是压铸过程的一个重要环节，苏州压铸设备，熔化过程不仅是获得熔融的金属液，更重要的是得到化学成分符合规定，锌合金压铸件可以获取良好的结晶组织以及气体。正确的锌合金压铸工艺流程，是获得高质量铸件的重要保证。

一、锌合金压铸的熔化温度:压铸用的锌合金熔点为382~ 386 ，合适的温矮度控制是锌合金成分控制的一个重要因素。为保证合金液良好的流动性充填型腔，压铸机锌锅内金属液温度为415~430 ，精密压铸设备，薄壁件、复杂件压铸温度可取上限；厚壁件、简单件可取下限。中央熔炼炉内金属液温度为430~450 。进入鹅颈管的金属液温度与锌锅内的温度基本一样。通过控制锌锅金属液温度就能对浇注温度进行准确的控制。

## 铝合金压铸件

铸造质量检验计划是铸造工厂整个检验活动带有规划性的总体安排，一般以文字或图表形式明确规定检验站的设置地点、人员、设备配置、检验方式和方法以及工作量。它是指导各检验人员工作的依据，也是铸造生产过程质量控制计划的重要组成部分。

### 一、编制造质量检验计划的准备工作

铸造质量检验计划是生产技术准备工作的重要内容之一，在生产技术准备工作开始时就应该制定出来。这样就可以用经济的方法，保证锌合金压铸件质量达到质量特性的要求。

在我国模具行业中，铸造模具产业的发展是政府政策的大力支撑的，压铸机设备，凡是符合铸造模具业

发展的新上技术项目，政府在产业政策上都可以进行扶持：

政府对新上项目在行政审批上，可简化程序，减少环节，实施“畅通式”的服务。

对符合产业政策发展的企业，尤其是在循环经济、安全生产、环保清洁生产和节能方面作出显著成效的，政府在税收体制上给予减免优惠，减少企业负担，促进企业发展。

苏州压铸设备-苏州市捷澄精密-压铸自动化设备由苏州市捷澄精密压铸有限公司提供。苏州市捷澄精密压铸有限公司（[www.szjczy.com](http://www.szjczy.com)）是江苏苏州铸件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在捷澄精密领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创捷澄精密更加美好的未来。