

# 黄山大型花生壳颗粒机 章丘协进机械批量生产

产品名称	黄山大型花生壳颗粒机 章丘协进机械批量生产
公司名称	济南市协进机械配件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市章丘区相公庄街道牛推二村村西
联系电话	13573104588

## 产品详情

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。优势产品有：颗粒机、齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

当公司购买秸秆颗粒机时，大型花生壳颗粒机定制，它的购买量不到半个月。那问题也是秸秆颗粒机应该如何储存？我们应该注意哪些问题？

储存生物质颗粒时，首先要考虑防火和防潮。

### 一：保湿

每个人都知道秸秆颗粒机在遇到湿度时会松动，这会影响燃烧效果。空气含有水，特别是在雨季，空气的湿度更大，并且颗粒的储存更不利。因此，在购买时，购买包装在防潮包装中的生物质颗粒。在任何条件下我们都不怕存储。

如果你想省钱购买普通的包装生物质颗粒，那么当我们储存时，秸秆颗粒机很好不要在露天存放。如果下雨，我们须搬回房子。这不是存储和处理的一部分好事。

我们须知道秸秆颗粒机会在约10%的水中松散，因此我们须确保储存的房间干燥且没有水分。

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。优势产品有：颗粒机、齿圈毛坯，加强圈，榨圈，大型花生壳颗粒机定做，齿轮，法兰，黄山大型花生壳颗粒机，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

木屑颗粒机的因素。压缩比是颗粒机模具的一个参数，指的是模具孔的长度除以孔径。压缩比越大，模板越厚，物料压缩的时间就越长，颗粒的成型率就越高。模具厚度达不到一定标准的话，木屑颗粒是比

较难成型的，当然不限于木屑。再一个机器的因素就是压轮与模具之间的间隙，这个很容易理解，间隙过大，肯定压不出颗粒。调节颗粒机间隙是个技术活，您可以咨询我们的技术人员。

木屑颗粒机做颗粒不成型，大型花生壳颗粒机厂家，一些因素是厂家控制的，一些是客户自己可以控制的。对于颗粒机的设计工艺，产品质量，这些选择大厂家、好厂家就是了。作为使用者，原料这方面是自己控制的，水分不合适的话，可以做个前期的烘干，物料配比，物料适不适合压颗粒，适合用什么样的颗粒机好，这个我们厂家会与您一起合作解决，用您的原料，多次实验，找到合适的机器。

济南章丘市协进机械设备有限公司坐落在素有“铁匠之称”的山东省章丘市，南邻胶济铁路，北依青银速，S242省路贯穿南北，交通货运十分便利。优势产品有：颗粒机、齿圈毛坯，加强圈，榨圈，齿轮，法兰，锻件，碾环机，锻造飞轮齿圈、内齿圈、研磨机齿圈、斜面锥度环等环

输送段，将木屑输送到烘干机或木屑颗粒机。有几种输送方式，分别是螺旋输送机、传送带、真空系统。较常见的是螺旋输送机和传送带。

烘干段，在制粒之前，必须要保证原材料干燥。木屑颗粒机较合适的含水量是10-18%之间。原料烘干到适当水份对燃料颗粒的品质来说非常重要。如果原料是木屑并且含水份合适，可以跳过此步骤。成本进一步缩减。

混合调整段，要同品质的燃料颗粒，原料必须一致，不同的原料需要进行混合调整，或者为了提高热值或降低结焦量可以在混合调整阶段加入添加剂。

黄山大型花生壳颗粒机-章丘协进机械批量生产由济南市协进机械配件有限公司提供。济南市协进机械配件有限公司（[www.xiejinjixie.com](http://www.xiejinjixie.com)）是一家从事“齿圈毛坯,加强圈,榨圈,齿轮,法兰,锻件,颗粒机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“协进机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使协进机械在齿轮中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！