

沃富五金专业厂家 五金配件加工价钱 中山五金配件加工

产品名称	沃富五金专业厂家 五金配件加工价钱 中山五金配件加工
公司名称	东莞市沃富五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东东莞市大岭山镇水朗村宇佳工业园E栋
联系电话	15013883185 15013883185

产品详情

沃富五金CNC铜气阀加工优势

加工:用原材料直接加工出符合要求的样件。CNC加工速度较快，样件表面质量好，在完成表面喷涂、丝印和电镀工艺以后，甚至比开模生产出来的产品还要光彩照人。数控技术适用的材料非常的广泛，可采用ABS、POM、PA、、铜、铁、铝、不锈钢金属等材料加工样件，以满足不同的客户需求。尤其是采用质量高、密度好的工程材料加工的样品，具有的强度和韧性。

沃富五金公司在配件铜气阀的试样过程中，客户只需要十几套或几百套，CNC数控机床是不需要通过开模具来大规模生产，这样即可采用CNC加工，既可以节省成本、又可以缩短周期；等到客户确认好试样的产品，批量生产之后我们来开模再大规模去生产，这样在成本上面就有很大的优势。大大增大了我们抢单的时间。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市沃富五金制品有限公司

螺纹紧固件五金配件加工

CNC机加工厂家 浅谈高强度螺栓损坏的原因分析

五金配件加工损坏的真正原因是松动:

五金配件加工松动后,产生巨大的动能 mv^2 ,这种巨大的动能直接作用于紧固件及设备,致使紧固件损坏,紧固件损坏后,设备无法在正常的状态下工作,进一步导致设备损坏。

受轴向力作用的紧固件,螺纹被破坏,螺栓被拉断。

受径向力作用的紧固件,螺栓被剪断,螺栓孔被打成椭圆。

目前,有先进和效果好的防松方式是唐氏螺纹紧固件防松方式。

唐氏螺纹同时具有左旋和右旋螺纹的特点。它既可以和左旋螺纹配合,又可以和右旋螺纹配合。

联接时使用两种不同旋向的螺母。工作支承面上的螺母称为紧固螺母,非支承面上的螺母称为锁紧螺母。使用时先将紧固螺母预紧,再将锁紧螺母预紧。

在振动、冲击的情况下,紧固螺母会发生松动的趋势,但是,由于紧固螺母的松退方向是锁紧螺母的拧紧方向,锁紧螺母的拧紧恰恰阻止了紧固螺母的松退,导致紧固螺母无法松动。

东莞市沃富五金制品有限公司成立于2004年,坐落在东莞市大岭山镇水朗村宇佳工业园E栋。公司已通过“ISO9001:2000质量管理体系认证”的一家民营企业。本公司专业从事各类行业的精密五金零部件研发与制造。现拥有50余台精密CNC车床,35余台四轴、五轴高精度加工中心,70余台自动车床以及各类自动化钻孔机、铣扁机、攻牙机、滚牙机等数十台二次加工设备。同时配备了高精度2.5次元、盐雾测试机、洛氏硬度计、红外线自动检测机等各类精密检测仪器。

沃富五金紧固件的应用范围

紧固件发展汽车发动机用、风力发电配套用高强度紧固件,强度8.8级以上、可靠性强、抗干扰的专用紧固件,钛合金、铝镁合金飞机专用紧固件,强度10.9级的铁路高速配套紧固件/扣件系统等。

沃富五金紧固件专业生产厂家,产品有高铁紧固件、不锈钢长探头、通孔螺栓、轴芯、传感器等五金配件厂家。