

二合一送料机 二合一送料机价格 世翔 板材偏摆送料机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 二合一送料机 二合一送料机价格 世翔 板材偏摆送料机 |
| 公司名称 | 东莞市世翔精密机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市塘厦镇石潭布裕民街339号 |
| 联系电话 | 13600295376 |

产品详情

NC送料机中有一种特殊的款型——偏摆款，此款是一代的空气送料机与二代的滚轮送料机中都没有的款型，很多客户不明白它的用途，也不知道何时该选择此种机型？为此世翔机械在此详解一下，二合一送料机，NC送料机偏摆款的结构、使用与性能。

NC送料机偏摆款其属于专用款机型，二合一送料机价格，它主要用于圆片材料的落料加工生产。在NC送料机偏摆款出现之前，其它款型的晋志德送料机设备都是沿着冲床加工直线定量的输送材料，冲床从板材上逐个冲下圆片成品，这种送料加工生产方式在圆片材料的落料加工时，就会产生很多的边角废料，使得材料的利用率极低，二合一送料机厂家价格，造成极大的浪费。

送料时间不正确：

解决方法：送料时间是由偏心盘控制，一般正常是由9点（270度）到3点（90度）为送料时间，可根据客户需要自由调整送料时间，二合一送料机哪里购买，把偏心盘螺丝松掉，旋转偏心盘来调整送料时间

让使用者更容易操作，精'地使材料送进模具而定位。效率的放松装置：配合冲床之凸轮讯号以及简单之料厚调整，即可快速的设定放松角度。送料长度的设定：在控制面板上，直接输入送料长度，即可达到所需的送距。送料机构：滚轮采用中空式，重量轻，回转惯性小，表面硬度HRC60° 镀硬铬，耐磨损，寿命长。新型夹式送料机特性

冲床寸动有刹车惯性，冲床的自动送料轴端伞形齿轮间隙过大；解决方法：冲床停在下死点，用寸动一次回旋再到下死点，划线测定之。

9. 送料机单向装置和逆向装置磨损；解决方法：送厂修理或更换。

10. 刹车装置有油或弹簧紧度不够；解决方法：把刹车片擦拭干净，更换刹车片。把刹车弹簧调紧些

由前往后型式送料，只是这种送料方式虽实现了自动化生产，但会造成很难在大型冲床上安装及更换大型冲压加工模具，为了从根本上解决此种问题，机械特别研发生产了一种大型可移位NC送料机。

大型可移位NC送料机主体机头安装在整体移动机座上，整体移动机座上设有两副纵向移动直线导轨，两副纵向移动直线导轨的末端位于冲床正前方，两副纵向移动直线导轨副的前段远离冲床，在两副纵向移动直线导轨副的末端处安装有限位装置，送料机与冲床通过固定螺栓连接。

材料厚度调整不正确或没有调整：

解决方法：将放松把手上拉，材料放入上轮与下轮之间，放下放松把手，然后松开料厚调整盘固定螺丝，上下移动料厚调整盘把手，让放松支架左右摇动约5mm间隙，再将料厚调整盘固定螺丝锁紧

二合一送料机-二合一送料机价格-世翔 板材偏摆送料机由东莞市世翔精密机械制造有限公司提供。东莞市世翔精密机械制造有限公司（www.sxjx666.com）是一家从事“ 伺服偏摆送料机,冲床送料机,三合一送料机,NC伺服滚轮送料机 ”的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 送料机,偏摆送料机,NC送料机,整平机,三合一送料机 ”品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务为先，用户至上 ”的原则，使世翔机械在机械及工业制品项目合作中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！