

发那机床 数控龙门铣床

产品名称	发那机床 数控龙门铣床
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

产品详情

铣床怎样选择立铣刀

- 1.根据加工精度选择不同球头精度的立铣刀。立铣刀的圆弧精度通常为10微米，但也有5微米的精度立铣刀，可选择用于较高的精度加工。
- 2.根据加工工件的轮廓选择端铣刀颈部的轮廓。立铣刀可分为标准型、长颈型和锥颈型，可根据工件的加工深度和形状进行选择。长颈型和尖颈型可采用深基坑开挖，选择两种类型时应考虑干涉角。同时，与长颈式相比，锥颈式立铣刀具有更高的刚度，数控龙门铣床，可以改善切削条件，获得更好的加工精度。因此，应尽可能选择锥颈式立铣刀。

我国经过改革开放之后进行多项技术的引进，龙门铣床行业不断发展，从我国与国际标准化工作取得了历史性进展之后我国的龙门机床行业肯定会大步向前发展，科技创新的时代.注重的就是科技、创新.尤其在我国的龙门铣床行业.近几年，数控龙门铣床，我国的龙门铣床在研发中多次创新，特别是大型加工设备，比如各类龙门铣床、数控龙门铣床等也不断突破，不在受制于国外的垄断.将来的发展方向就是高速、精密、复合、智能和绿色，这也是数控机床技术发展的总体趋势，而且龙门铣床在实用化和产业化等方面取得可喜成绩.

数控龙门钻铣床与数控龙门铣床还有哪些区别呢？

- 1、数控龙门钻铣床加工的是点，12米数控龙门铣床，主要用来加工精度要求不高的孔。
- 2、数控龙门铣床是外形轮廓加工，可以加工不同的外形轮廓。

数控龙门钻铣床与数控龙门铣床相同点都是龙门结构，但是龙门钻铣床是点定位加工，主要用来加工精

度要求不高的孔，数控龙门铣床厂家，数控龙门铣床是外形轮廓加工，可以加工不同的外形轮廓，也可以加工孔。

发那机床-数控龙门铣床由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司（www.fanacnc.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。发那机床——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号，联系人：刘先生。