

# 温州900铝合金大锯片 锯片 八骏刀具切铝材锯片生产厂家

产品名称	温州900铝合金大锯片 锯片 八骏刀具切铝材锯片生产厂家
公司名称	东莞市八骏刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋
联系电话	13600291249

## 产品详情

### 铝合金锯片在使用过程中出现的问题

#### 铝合金锯片在使用过程中出现的问题

铝合金锯片运用越来越广泛，怎么样才能把锯片发挥更大的作用呢？首先我们要对机器特别的了解，只有了解之后才能更好的使用，先来了解下铝合金锯片使用中常见的问题：

- 1、铝合金锯片异响问题，当机器在运转过程中出现异响或者刺耳的尖叫声，先不要着急，应该立即暂停机器运转，查找原因，恢复之后再工作。
- 2、切出来的材料起毛刺，当机器切出来的材料有毛刺了，不能继续工作，必须查明是机器原因还是锯片原因，解决以后才能继续工作。
- 3、切割出来的材料纹路很大，首先要查明是锯片不锋利了，还是机器轴承在摆动，锯片，或者是传送皮带打滑，解决以后恢复正常工作。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市八骏刀具有限公司

### 铝合金锯片切割中的冷却问题分析

#### 铝合金锯片切割中的冷却问题分析

为了铝合金锯片更耐用，切割效果更假，衡水650铝合金大锯片，很多客户采用不同的冷却方式，因为铝合金锯片是不能干切的，容易损坏锯片，切削效果也不佳，那么使用什么方式冷却效果会比较好呢？常见的冷却方式有两种：

- 1、采用煤油润滑冷却，这样的冷却方式效果比较好，但是异味好重；
- 2、使用铝合金专用冷却液，使用时按照规定比例加入适量的水就行了，这种冷却方式比较常用，成本低，无异味。

温馨提示：铝合金锯片切割过程中决不能让水代替冷却液，这样做不仅影响切割的效果，而且还大大降低锯片的使用寿命。

### 修磨过的铝合金锯片毛刺变大

今天小编收到客户的一个反馈，来自湖北的吕先生，半年前在我们八骏刀具购买了一片铝合金锯片，当时反馈锯片很好用，杭州755铝合金大锯片，效果非常的不错，今天吕先生反馈称 这片锯片用了半年之后锯片顿了，拿去修磨了以后，温州900铝合金大锯片，反而切出来的毛刺很大，这是怎么回事呢？

经过跟吕先生沟通了解，他为了方便不耽误使用，拿到当地的小加工厂进行修磨了，回来使用发现毛刺却变大了。

初步分析，小加工厂的修磨不够专业，锯片寄到我们公司检测发现问题。

- 1、小加工厂的修磨机器精度太差，只能磨锋利，但是原先的角度都改变了；
- 2、锯片没有经过校正，在高速运转过程中出现晃动，挤压毛刺；
- 3、修磨锯片使用的砂轮号数不正常，前角修磨粗糙。

八骏刀具提醒广大客户，修磨还是要找专业锯片厂修磨，小加工不专业修磨，不但没有磨好铝合金锯片，反而降低锯片的使用寿命。

温州900铝合金大锯片-锯片-八骏刀具切铝材锯片生产厂家由东莞市八骏刀具有限公司提供。东莞市八骏刀具有限公司（[www.dgbajun88.com](http://www.dgbajun88.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。八骏刀具——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市大朗镇松柏朗村新园4巷1号B栋，联系人：梁先生。