

自动筛选机直售 筛选机直售 托邦五金机械认证企业

产品名称	自动筛选机直售 筛选机直售 托邦五金机械认证企业
公司名称	东莞市托邦五金机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙管理区
联系电话	13825775589

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市托邦五金机械有限公司

筛选机直售工作流程

自动重量筛选机直售的工作流程主要有以下几方面。

1、称重准备

(1) 进料输送机的速度设定。首先应保证在称重过程中，只能有一件产品在秤台上。在此基础上，保证称重的进行。

(2) 重量的设定。事先根据要求设定标准重量，根据允许的上下波动值设定合格范围。

2、称重过程

被检测的物料由供送装置输送过来，以均衡的速度输送到称重装置的秤盘上。当产品进入称重输送机后，系统根据外部信号，如光电开关信号，或内部电平信号，识别待检测品进入称重位置。根据称重输送机运行速度和输送机的长度，或者根据电平信号，系统可以判定，产品离开称重输送机的时间。从产品进入秤台到离开秤台，称重传感器检测到相关信号，控制器选取信号稳定区域的信号进行处理，就可

得到产品的重量。根据称出的重量与设定重量相比较，重量超过允许值为超重，低于允许值则为欠重，在正常值范围为合格。当物料超重或欠重时，会分别将相应的信号送给控制器，控制器进而控制后面的分选装置动作。

3、分选过程

分选装置由输送装置和剔除机构组成。当超重和欠重的物料到达分选装置时，控制器控制剔除机构开始动作，即通过PLC控制电磁阀驱动相应气缸动作，再通过相应机构将超重或欠重的物料分别推入相对应的料槽中。当物料重量在正常范围时，剔除机构则不动作，物料顺利输送到下一道工序。根据使用要求的不同，分选装置可实现下面几种功能。

- (1) 将超重和欠重的产品剔除。
- (2) 按照不同的重量范围，将产品分至不同的重量类别。

以上筛选机直售信息由东莞市托邦五金机械有限公司提供，欢迎咨询。

电子秤，筛选机直售的心脏

筛选机直售电子秤的工作原理以电子元件（称重传感器，放大电路,AD转换电路，单片机电路，显示电路，键盘电路，通讯接口电路，稳压电源电路等电路组成。工作流程说明：当物体放在秤盘上时，压力施给传感器，该传感器发生形变，从而使阻抗发生变化，同时使用激励电压发生变化，输出一个变化的模拟信号。该信号经放大电路放大输出到模数转换器。转换成便于处理的数字信号输出到CPU运算控制。

CPU根据键盘命令以及程序将这种结果输出到显示器。直至显示这种结果。重量选别机，顾名思义是控制产品重量的一种质量控制系统。在食品及的生产应用中，可实现检测产品的毛重、是否有漏装,并能对产品按重量进行分级,控制净重,以及自动包装线上的灌装控制等多项功能。由于在许多领域中,重量的控制在产品质量控制方面具有其普遍性及适用性,因此,重量选别机的应用范围日益扩大。基本上,重量选别机的发展方向是以能实现在上述应用领域中功能上的进一步改革,即实现、高速度的升级产品。而随着危害分析重点控制系统 (HACCP)的落实及渐趋普及化,食品生产工场对能满足卫生要求且容易清洁的重量选别机的需求相应有所增长。

想了解更多关于筛选机直售的信息，欢迎咨询专业生产筛选机直售厂家东莞市托邦五金机械有限公司。

重量筛选机直售需定期故障排查

重量筛选机直售使用时，一旦发生故障就要先严格按照说明书进行检查，不要自作主张盲目修理，以免造成不必要的故障。这就要求维修人员的上岗前培训是非常有必要的，一旦设备出现故障要先自查一边，各部位的部件磨损情况，一般情况下，为了避免设备故障不能正常生产，建议定期对重量分选机进行保养。

- 1) 设备为什么称重不准？

A.查看是否有其它物品触碰到称重托盘；

B.设备是否标定，可重新标定；

D.对比静态称重与动态称重是否相符，如不相符可通过“动态学习”修正。

2) 剔除装置不动作？

A.首先检查电源是否连接正常；

B.电源正常，再在故障检测里面点击对应的“剔除端口”是否动作；

C.如不动作，在剔除端口中查看是否选对剔除端口。

3) 静态称重与动态称重不符？

物体的重量在静态与冬天两种状态下，称出的结果本身存在误差，可通过的“动态学习”来修正。

想了解更多关于筛选机直售的信息，欢迎咨询专业生产筛选机直售厂家东莞市托邦五金机械有限公司。