

食用菌生产线 随州隆兴食用菌刺孔机 食用菌生产线厂商

产品名称	食用菌生产线 随州隆兴食用菌刺孔机 食用菌生产线厂商
公司名称	随州市隆兴食用菌机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省随州市曾都区新工业基地玉柴大道恒利达工业园
联系电话	13997897756

产品详情

每次刺孔以后，菌丝经过刺孔增加氧气，活力增强，生长速度新旧代谢加快，自身会产生热量，袋温会持续升高，特别是刺大孔后，袋温往往比气温高5 以上，这时必须注意温度变化，及时疏散菌袋，食用菌生产线设备价格，改变堆形加强通风降温，防止高温烧菌。通风换气是养菌过程有效的增氧降温方法，也是管理的关键，食用菌生产线，时时刻刻都应注意。随着生产规模的扩大，不少人不刺小孔或者少刺小孔，也不翻堆，表面虽看不出明显区别，但对出菇有影响，对高产有影响，所以不要图省事、怕麻烦、怕开支而不刺小孔。整个养菌期一定要做到勤查勤看，随时发现问题，随时解决问题，不能拖延。每次入棚检查时，都要先将棚门打开。通风后，操作人员再进入棚里，以免棚内缺氧造成人员窒息，危及生命安全。

- 1、粉碎煮料。将新鲜干净的玉米芯用粉碎机粉碎，放入锅内加水煮沸，捞出沥干，晾凉。
- 2、接种。将晾凉的6份玉米芯和4份hei木耳jun种拌匀即可。
- 3、培养。选择通风、散射光条件好的地方，先将有一定数量孔洞的薄膜铺好，再把拌入jun种的玉米芯摊在膜上，厚度10厘米左右，四周用沙土封埂，料上盖一层薄河沙，出售全套食用菌生产线，沙上再盖一层薄膜，四周用土压实。在露天气温5 ?15 的条件下，15?20天即可形成菌块，38?41天出耳。如气温达到15 ?30 ，空气相对湿度达85?95%，15天即可长成成耳，进行采收，食用菌生产线厂商，出售或干制。注意事项：上料后注意沥水，出耳后要维持散射光且严防强光直射，对后一层覆盖的薄膜要注意揭口通气，以防温度太高，洒水也不宜过多，以免渍水造成菌丝腐烂，降低产量。

食用菌装袋机，采用智能程序控制，适合15-22CM袋宽规格的菌袋，袋子松紧，长短可调节，可根据菌袋大小更换不同型号出料筒。装袋速度快，故障低，独特的压袋设计，使菌袋更均匀；同时在不影响性能的情况下，尽量做到机器的简单化，使机器故障率下降。

该机受到广泛关注的优点就是，不需人顶，不需拉筒，自动掉袋，自动回位，只需一人挂袋即可，并且原理简单，维修保养方便一看便知，非常适合普通家庭食用菌i种植。采用机械化进行食用菌生产，可大

大提高劳动生产率，一般可提高工效3-25倍，还可提高专业化生产水平，在较短的时间里，生产出较多的产品，且不受季节影响。

财盛机械供应的食用菌装袋机采用一体式结构，适用于小规模食用菌生产一家一户使用。此一体机可用于木生食用菌如香菇、木耳、灵芝、金针菇等袋料栽培和制种生产时颗粒状培养料的装袋作业。

食用菌生产线-随州隆兴食用菌刺孔机-食用菌生产线厂商由随州市隆兴食用菌机械设备有限公司提供。
“食用菌机械设备,食品机械设备,农业机械设备,环保节能机械设备”就选随州市隆兴食用菌机械设备有限公司（www.hblxsyjx.com），公司位于：湖北省随州市曾都区新工业基地玉柴大道恒利达工业园，多年来，隆兴食用菌机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：閻经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。隆兴食用菌机械设备期待成为您的长期合作伙伴！