

金属移印厂 康壹，移印印刷加工 韶关金属移印

产品名称	金属移印厂 康壹，移印印刷加工 韶关金属移印
公司名称	东莞市康壹印业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇樟洋社区新材料产业园
联系电话	13712191985

产品详情

移印加工过程中出现油墨拉丝，是因为油墨粘度过大，胶头上升速度过快，胶头表面损伤或使用时间过长变质；解决方法：调整油墨适合粘度或浓稠度；调整上升速度；更换胶头；油墨内加填充剂，改善拉丝情况。

移印加工过程中出现胶头不沾墨，是因为胶头表面有油污，油墨浓度过大比较稠，油墨干燥速度过快，蚀刻图案过浅，或者印刷版不良品，胶头角度太大，图案色块较大刀具把图案中间的油墨刮走，取墨压力过大；解决方法：使用酒精胶纸处理干净；加适量稀释剂；使用慢干稀释剂；更换印刷版；使用胶头角度稍平的胶头；增加网点或者用厚钢板；减小取墨压力。

东莞市康壹印业有限公司本着“开发市场、共同发展、互利互惠、广交朋友”的原则，愿与各界朋友携手相携，再创辉煌，康壹印业期待您的来电！

移印是一种用硅胶胶头将油墨从印版转移到产品表面的印刷技术，目前已成为各种物体表面印刷和装饰的一种主要方法，多色多位移印机是在单色墨杯移印机的基础上通过特殊的取墨、移动、落墨等过程来实现。

多色多位移印机使用方法是将不同颜色的油墨放入多色多位移印机的各个油杯当中，工作时，油杯固定不动，印版统一往返运动，印版上的凹纹图案就会反复移入移出杯口，当凹纹移动到杯口内侧时，重力会使油墨流入凹纹中。

凹纹移出杯口过程中，凹纹内会充满油墨，杯口会令多余的油墨留滞于杯内；凹纹移动到杯口外时，移印机会利用硅胶头将凹纹内的油墨转印到产品上，以上过程反复进行就能完成批量印刷。

东莞市康壹印业有限公司是集制造、加工、销售于一体的综合型印刷企业，专业致力于印花及印花机的研发生产和服务外，还为客户提供印花加工服务，有能力承接大批量、高要求的转印加工业务。

移印工艺十分简单，采用钢或者铜、热塑型塑料凹版，利用硅橡胶材料制成的曲面移印头，金属移印厂，将凹版上的油墨蘸到移印头的表面，然后往需要的对象表面压一下就能够印出文字、图案等。

移印机的类型移印工艺是80年代刚刚传到中国的特种印刷技术，韶关金属移印，由于其在小面积、凹凸面的产品上面进行印刷具有非常明显的优势，弥补了网版印刷工艺的不足，所以发展非常快。

东莞市康壹印业有限公司是集制造、加工、销售于一体的综合型印刷企业，专业致力于印花及印花机的研发生产和服务外，还为客户提供印花加工服务，有能力承接大批量、高要求的转印加工业务，公司一贯以“诚信经营、以人为本”的经营理念，与客户建立了良好的长期合作伙伴关系，客户的满意是公司追求的目标。

金属移印厂-康壹，移印印刷加工-韶关金属移印由东莞市康壹印业有限公司提供。“热转印,水转印,丝印,移印,转移印花,热升华,烫金烫画加工”就选东莞市康壹印业有限公司（dgkangyi.tz1288.com），公司位于：东莞市樟木头镇樟洋社区新材料产业园，多年来，康壹坚持为客户提供好的服务，联系人：黄小姐。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。康壹期待成为您的长期合作伙伴！