

佛山汇莱公司 浙江保温墙生产设备

产品名称	佛山汇莱公司 浙江保温墙生产设备
公司名称	佛山市南海汇莱机械模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区西樵科技工业园百西工业区
联系电话	13902560447

产品详情

佛山市汇莱机械模具制造有限公司是集泡沫成型机设计、生产制造、机械安装和售后服务于一体的专业化机械模具制造公司。经过二十多年的开发创新、设计、制造三大系列，五十多个种类规格泡塑成型设备包括保利龙（EPS）、PS-环保餐饮、PU保温产品的机械与配套模具、周边机械、在其领域首创先河。

全自动板材机产品介绍：

- （1）机器宽度可任意调整，实现一机多用。
- （2）机器采用PLC钢材焊接而成，强度高、不变型。出厂前进行高压验测机器的承受压力和密封性能，以确保机器的质量。
- （3）机器采用PLC全电脑触摸屏控制，使机器开模、合模、上料、加热、保温、冷却、压缩空气脱模、液压同步顶出成品，实现全自动化循环作业。
- （4）机器内模腔采用铝合金板组装，传热、冷却快，强度高，使用寿命长。

佛山市南海汇莱机械模具制造厂，高素质制造机械模具的技术人才队伍，为国内外提供优良产品、并可到需方工地设计施工、教导传授、投产等一条龙生产性优良服务。经过二十多年的开发创新、设计、制造三大系列，五十多个种类规格泡塑成型设备包括保利龙（EPS）、PS-环保餐饮、PU保温产品的机械与配套模具、周边机械、在其领域首创先河，高素质制造机械模具的技术人才队伍，为国内外提供优良产品、并可到需方工地设计施工、教导传授、投产等一条龙生产性优良的服务。

全自动板材机

机器采用质优型钢焊接而成，并经过时效热处理，使机器强度高，不变形，能承受高密度制品的膨胀力

。机器采用PLC全电脑触摸式显示荧屏控制；

机器模腔表面采用特制铝合金板，热传导效益高，抗拉强度高，寿命长。

机器采用国外先进独特的穿透加热成型工艺，设置高压引风机吸料，冷却，保温墙生产设备，穿透力强，粘接性好，用汽少，成型快，含水量低，保证产品内外一致。

EPS板材机智能控制原理

EPS板材在生产过程中，二次发泡过程经历了预热、快速加热、保温和冷却成形4个阶段，通常的控制方法是通过定时开关来控制蒸汽阀门实现发泡过程。这种控制方法，无法考虑蒸汽温度变化和原材料波动对二次发泡的影响。而智能控制的策略是在发泡过程中，根据发泡时间并通过泡沫压力传感器监控泡沫发泡情况，根据理想曲线数据对比，实时调整蒸汽阀门，控制泡沫发泡过程按照设计曲线变化。

利用泡沫发泡压力作为板材发泡过程控制依据构成的具有智能控制功能的EPS板材机，具有功耗低、系统操控性好的特点，生产的板材制品抗拉强度高、含水率低、保温性好。该板材机经用户使用，反应良好，非常适合于企业的生产，具有很好的应用前景。

佛山汇莱公司(多图)-浙江保温墙生产设备由佛山市南海汇莱机械模具制造厂提供。佛山市南海汇莱机械模具制造厂（www.china-huilai.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！