

# 河南昌运机电设备厂 金属防水套管价位 杭州金属防水套管

产品名称	河南昌运机电设备厂 金属防水套管价位 杭州金属防水套管
公司名称	河南昌运机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市工业示范区
联系电话	13213117658

## 产品详情

柔性防水套管的压盖及翼环厚度是多少

出厂检测是确保柔性防水套管质量的必要措施

柔性防水套管的压盖及翼环厚度是多少柔性防水套管是由钢管及两片止水翼环和一片法兰一个压盖还有挡圈和胶圈组成。那么这些翼环和法兰及压盖的厚度分别是多少呢，按照国家设计研究院的制作图集规定，根据型号的大小其厚度也不一样。DN50-DN65的翼环厚度为12mm压盖厚度为14mm；DN80-250的翼环厚度为12mm压盖厚度为18mm；DN300-DN500的翼环厚度为16mm压盖厚度为22mm；DN600-DN700法兰厚度为20mm压盖为26mm，DN800-DM1000压盖30mm。

柔性防水套管的施工办法及工作程序

柔性防水套管的施工办法及工作程序：

1、板料的组装：柔性防水套管及管件，当板料切开完结后，先在地上组装四方板料，杭州金属防水套管，板料组装一块一块按序进行，拼缝间隙共同，缝宽不大于2mm，金属防水套管施工方案，板与板错边在0.2mm以内，点焊时从一端向同一方向顺次进行，点焊距离在300mm内。当悉数板料拼点完结后，尺寸查看在需求规模以内方能施满焊。

2、柔性防水套管的布置，在板料组装完结后，由钣金工划线定位，布设柔性防水套管，

柔性防水套管与板料间接合紧密，先施点焊，由一端向同一方向进行，金属防水套管安装，距离均匀共同，当悉数的柔性防水套管点焊完结后，金属防水套管价位，按规划施工图的需求，可在地上完结柔性防水套管与板料间断焊缝的焊接。柔性防水套管与板料间断焊缝每焊100-120mm留100-120mm，两侧相互替换，保证板与柔性防水套管间无通缝，柔性防水套管的焊接应从两端向进行，接连施焊时间控制在30分钟以内，控制温升和热变形。

在卫生间排水管安装使用传统方法有关结构留洞的后期安装一般会有四道工序，由于混凝土与塑料管两种不同材料的膨胀系数不同，在02s404柔性防水套管与楼板接触的部分会因伸缩出现细小缝隙，若卫生间地面防水这道工序把关不严，卫生间在今后使用时就会很容易渗漏。因刚性柔性防水套管翼环（止水片）的作用就会增加与楼板接触的密实度，保证了不会因材质的因素导致的细小缝隙，也就降低了漏水、渗水的概率。前期预埋02s404柔性防水套管只要定位准确，成品保护到位，后期安装工序变得简单。

河南昌运机电设备厂(图)-金属防水套管价位-杭州金属防水套管由河南昌运机电设备有限公司提供。河南昌运机电设备有限公司（[www.changyungd.com](http://www.changyungd.com)）是从事“机电设备、机械设备、管模具、钢材、道设备及配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。