

鹰潭市小口径精密钢管 旺盛精密钢管厂

产品名称	鹰潭市小口径精密钢管 旺盛精密钢管厂
公司名称	山东旺盛钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区汇通金属物流园
联系电话	15336355556

产品详情

劣质的不锈钢精密管不但使用效果不理想，而且使用寿命很短，但是很多客户在选购时，无法辨别劣质不锈钢精密管。其实只要出现以下五种问题中的一个，即为劣质不锈钢精密管。

1、表面气孔

气孔这个也很好理解，就是在不锈钢精密管表面可以肉眼可见很多细小的孔，这些气孔多很浅，像横裂一样。

2、纵裂

知道了横裂，那么纵裂的意思就显而易见了。纵裂就是钢锭表面出现的纵向裂纹，一般会出现在上部和角落这些地方，在上方出现的纵裂会比较深。

3、缩孔

缩孔就是不锈钢钢液呈液体状态在模具里面收缩时，有时候会因为环境的影响，比如空气，温度等而形成一些缩腔，用专业的角度来说就叫缩孔。

4、结疤

上面说到在不锈钢工业焊管上部或者角角落落那些地方可能会出现纵裂，那么在下部区域有时候也会出现壳皮妆或者瘤妆的金属溅粘，看起来就像是结了一层疤一样，所以叫结疤。不过这种问题其实是很少出现的。

5、横裂

横裂这个比较容易理解，就是不锈钢精密管表面发生了横向裂纹，一般是在钢锭时期会发生横向裂纹现象，但大多都是深度较浅的。

冷轧精密无缝管的基本工序有：

- 1、管料供给，所用管料为热轧无缝钢管成品管或管坯半成品管、挤压管以及焊接管；
- 2、管料准备，包括检查、打捆、酸洗、清洗、冲洗、中和、烘干、涂润滑剂等；
- 3、冷加工(冷轧或冷拔)；
- 4、成品精整包括成品热处理、矫直、取样、切头尾、检查(人工检查和各种探伤)、水压试验、涂油、包装、入库等。

冷轧精密无缝管加工管机组生产特点是管料从投入到加工成成品通常要经过多次冷变形并产生加工硬化，因而整个生产过程由多个准备工序和变形工序组成，且具有往复循环的特点，因而工序多，生产周期长、金属消耗较大，生产效率较低，小口径精密钢管，高精密度，内外表面光亮光滑，无起皮，无裂纹，无麻坑。

矫直是保证呈曲线的光亮精密无缝管直线度的一个工艺，并且这个工艺需要人工加机器同时进行的一种技术。

光亮精密无缝管的矫直方法：

- 1、光亮精密无缝管矫直时，同时还应正确的装置和调整入口导板，以确保矫直质量；
- 2、开始前应检查矫直机是否正常；
- 3、来料管子的弯曲度不能过大；
- 4、人工受料，将方矩管送过第三对矫直后辊后矫直辊压下夹紧；
- 5、开动主电机，方矩管旋转前进同时被矫直；
- 6、电机停止，矫直辊停止矫直，上矫直辊抬起，送出矫直的钢管。

鹰潭市小口径精密钢管-旺盛精密钢管厂(在线咨询)由山东旺盛钢铁有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东旺盛钢铁有限公司(www.gangguan361.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!