

# 激光刀模 苏州江锋鑫智能科技 吸塑上下激光刀模

产品名称	激光刀模 苏州江锋鑫智能科技 吸塑上下激光刀模
公司名称	苏州江锋鑫智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区黄埭镇春旺路43号
联系电话	13584806818

## 产品详情

蚀刻刀模模切压力调节步骤？

- 1、蚀刻刀模模切压力调节步骤？裁切一叠比下平台尺寸稍小的硬纸板（定量在200-300g/m<sup>2</sup>为宜）备用，尽量采用厚度均匀、结构紧密、质地坚硬的纸板，在强大的压力作用下塑性变形量小。
- 2、安装模切版。用锯锯出来的模切版，木板的切口往往不够光洁，有的、钢线的背面有木板的碎屑，模切时会使得该处的局部压力过大，因此一定要把、钢线背面的木屑清理干净。

激光刀模柔韧材料

柔韧材料包括铝箔，腹膜材料，软性塑胶等。模切这类材料需选用刃口经精细磨制的刀料，这类刀料刃面光滑，所需的模切压力小，纸杯激光刀模，能等闲穿过粘性材料，花刀公仔激光刀模，并减少切边拉丝起毛的题目。

回收纸

模切回收纸非常轻易产生纸粉，因此，应选择能减少模切过程中刀刃与纸的摩擦力的刀料。刃面经由抛光或涂层处理的刀料，非常光滑的，能适应这一要求；若刃角达到42度，则能进一步减少模切压力，激光刀模，从而令模切粉尘达到起码。

保养刀模设备镜片方法分享

刀模设备工作时，吸塑上下激光刀模，激光镜片不可避免的会接触粉尘和烟雾，这些粉尘和烟雾都将会对镜片造成伤害。当污染物落在镜片表面，将会造成激光的损耗或镜片损坏，使用者应及时将其清洗

干净。

激光镜片擦拭注意事项：

- 1、将蘸有酒精或的脱脂棉小心地沿镜片中央向边缘旋转式擦拭并做环状移动。
- 2、棉签一旦脏了，须立即更换。
- 3、清洗要一次完成以避免产生波筋。
- 4、擦拭过程中请勿用力过度，以免伤害到镜片。

注意：不正确的擦拭清洗方式会严重损害 刀模设备的激光镜片！

激光刀模-苏州江锋鑫智能科技-吸塑上下激光刀模由苏州江锋鑫智能科技有限公司提供。苏州江锋鑫智能科技有限公司（[www.fybjkj.com](http://www.fybjkj.com)）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，江锋鑫一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：漆总。