

# 下水口模具制作 城龙模具厂 下水口模具

产品名称	下水口模具制作 城龙模具厂 下水口模具
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

## 产品详情

温度调节对模具影响：

变形：模具温度稳定、冷却速度均衡可以减小制品的变形。对于壁厚不一致和形状复杂的制品，经常会出现因收缩不均匀而产生变形的情况，因此必须采用合适的冷却系统，使模具与型芯的各个部位的温度基本保持均匀，下水口模具设计，以便型腔里的塑料熔体能同时凝固。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

模具冷却系统设计：

冷却系统的设计是一项比较繁琐的工作，下水口模具制作，即要考虑冷却效果及冷却的均匀性，下水口模具，又要考虑冷却系统对模具整体结构的影响及冷却系统的具体位置及尺寸的确定；重点部位如动模或镶件的冷却；侧滑块及侧型芯的冷却；冷却元件的设计及冷却标准元件的选用。

【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，下水口模具厂家，拨打图片上的电话咨询！

模具维护注意事项：

- 1、生产结束后要对模具进行检查。
- 2、对模具进行的清擦，将模具内的废料、杂物清理干净，保证废料盒中无废料。

3、将模具的使用发现的问题作如实地反馈，并在交接单中做好记录或通知修理人员经行修理。

**【拉伸模具、五金模具、冲压模具、炊具模具】**城龙模具厂欢迎各界朋友莅临参观，拨打图片上的电话咨询！

下水口模具制作-城龙模具厂(在线咨询)-下水口模具由永康市城龙模具厂提供。行路致远，砥砺前行。永康市城龙模具厂（[www.zjclmj.com.cn](http://www.zjclmj.com.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!