

# 水玻璃配件加工 日照配件加工 长元金属配件加工

产品名称	水玻璃配件加工 日照配件加工 长元金属配件加工
公司名称	高密市长元金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会 1号
联系电话	13864677682

## 产品详情

### 不锈钢精密铸造产品的表面清理工作

一般为多种方法其中有干法和湿法，干法的清理就是利用抛丸机清理，湿法的清理方法比较多有电液压清砂，水力清砂，水清砂。

水力清砂是指利用高压水泵输入的高压水，经喷枪的喷嘴形成高压射流，射向铸件表面的型砂和砂芯进行清砂的一种方法。

水清砂是将一定温度的带砂精密铸造产品吊入水池中，进入热砂型和砂芯的水受热汽化，随着水的汽化和蒸汽继续地被加热，压力不断增加，砂型和砂芯“崩毁”从铸件表面和内腔脱落出来，从而达到清砂的目的。

### 精密铸造工艺流程的概括和熔模技术的发展

精密铸造，其可以简称为精铸，并且，它还在网站产品中，所以，是有必要来进行其的学习和了解，以便对该产品有全s面认识和了解，而不是一片空白，进而，日照配件加工，不能来正确和合理使用，并影响到铸件的获得和使用。那么，基于此，事不宜迟，法兰配件加工，马上来进行这项工作，这样，也能节约时间，提率。

公司是从事失蜡工艺的精密铸造加工业务的专业厂家。公司从2002年建厂，生产历史悠久，生产质量稳定。工厂位于山东省高密市，厂房面积11000平米，工厂占地面积20000平米。公司所在高密市东临风光优美的海滨城市青岛，西靠誉名风筝之都的潍坊市。胶济铁路、电气化铁路、济青高速公路横穿我市，离青岛机场只有60公里，交通非常方便。公司目前主要生产设备有:注蜡机械，制壳设备，250KG无芯中频熔炼电炉设备，模壳烘干炉，清理打磨设备，表面喷砂设备等；化验设备：有光谱分析仪，CS快

速分析仪。

## 精密铸件酸洗是否必要及是否可采用水溶芯？

### 1.精密铸件上是否可以使用水溶芯？

在精密铸件上，对于模芯，是可以采用水溶芯这一种的，不过，是有具体要求的。一般来讲，如果铸件结构上，不好进行脱模工作，那么，在模芯上可以采用水溶芯，进而，低温蜡配件加工，来得到好的脱模效果。

### 2.在精密铸件的制作过程中，酸洗这一工序，是否有必要？

这个的话，从专业角度来讲，是要看实际情况，如果铸件表面有脏污或者是氧化皮的话，水玻璃配件加工，那么，是必须要进行酸洗的，以便将这些去除干净，这样，才能进行钝化等操作，如果没有，则不需要进行。所以，这个问题不好回答，因为，还要看实际情况，才能来决定。

对精密铸件，可以说上述都是非常重要和基础的，同时，也是前面还没有的，所以，才有必要进行了解，并给出正确答案，好让大家知道怎样来顺利解决，进而，来提高这一种铸件的使用效果，获得好的经济效益。

水玻璃配件加工-日照配件加工-长元金属配件加工由高密市长元金属有限公司提供。高密市长元金属有限公司（[www.gmcyjs.com](http://www.gmcyjs.com)）在铸件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，长元金属一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：董波。