

日照电动平移气密门 医用感应电动平移气密门 摩恩科门业直销

产品名称	日照电动平移气密门 医用感应电动平移气密门 摩恩科门业直销
公司名称	山东摩恩科门业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市历城区祝甸北路8号院
联系电话	18340081152

产品详情

坑的医院专用门制作工艺

医院专用门的工艺没有一个统一的标准，哪怕是套普普通通的门也有人称它为医院专用门，这就是所谓的山寨货。也是坑的产品。

坑的工艺一：烤漆门，烤漆门是常见的家庭用门或者办公用门，但用在医院不适用，因为漆面比较软，容易出现划痕。

坑的工艺二：内部填充用一些劣质材料，往往看不见的地方是容易文章的，很多门厂用一些低廉的纸蜂窝或者是下脚料来应付。

坑的工艺三：门套板工艺被忽略，门套板是固定门扇的重要结构，门扇下垂，济宁电动平移气密门，门框松动都属于门套的问题，这也是很多客户忽略到的地方，医用感应电动平移气密门，而且想要在门套板上减少成本的方法有很多种，电动平移气密门哪家好，选择时一定要询问清楚。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东摩恩科门业有限公司

医用门的安装

医院门安装是在医院建设装修过程中举足轻重，如何安装好一扇医院门，国际医用电动平移气密门，是很多正在进行装饰的消费者头疼的事儿，下面由本厂带您一起来了解医院门安装之前的准备过程

医院门安装前施工方应按下列要求进行检查：

确保门的品种、规格、平整度等应符合国家现行有关标准规定，附件应齐全；并确保门洞口符合设计要求，门洞口四周墙体纯平。同时。

木质门会不会变形

木质门会不会变形，这个话题真是老生常谈了。甚至很多人一提起木质门来就会自然而然想到这一点。我们向客户也是不厌其烦的一遍又一遍的讲解过。其实目前的制作工艺和技术设备完全不用担心这一点。木质门变形原因和解决办法有以下几点我们来分析一下。

变形原因一：木材

木材的含水率是导致木质门变形主要的一点，木材没有进行完全烘干就压制成门以后，在使用中经过热胀冷缩肯定会发生变形。但现在木材出厂前都是经过机器设备烘干。含水率控制的十分严格，现在在这一点失误率几乎为零。

变形原因二：压制

木质门需要用板材滚胶后压制而成，古老的压制门的设备为普通的冷压机，如果白乳胶未干透，导致开胶而变形，尤其是在较冷的季节容易发生这种情况，摩恩科使用的是先进的微波热压机，经过200多度高温烘干压制，防止因为胶未干而发生变形。

变形原因三：填充

门扇内部填充物也是导致变形的重要原因之一，很多小厂家生产一些廉价产品，用一些成本极低的蜂窝纸填充，纸的承受力度是很低的，而且纸和木材容易导致脱胶的情况，一旦脱胶就会无法维持门扇平衡而使门扇变形。摩恩科使用的是木质材料填充，木质材料硬度高，通过力学物理工艺使内部填充稳定型更强，而且都是木质材料粘连性更牢固。

日照电动平移气密门-医用感应电动平移气密门-摩恩科门业直销由山东摩恩科门业有限公司提供。山东摩恩科门业有限公司（www.sdmoenke.com）是一家从事“医用门,手术室门,气密门,防辐射门,病房门,净化门”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“摩恩科门业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使摩恩科门业在复合门中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！

