

小型卧式液压打包机 曲阜华臻厂家直销 卧式液压打包机

产品名称	小型卧式液压打包机 曲阜华臻厂家直销 卧式液压打包机
公司名称	曲阜华臻机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市曲阜市时庄街道西经济开发区阳春西路
联系电话	15587399958

产品详情

卧式液压打包机怎样防止进水？

在卧式液压打包机使用中应该防止水分的进入，以免影响废纸打包机的正常使用，造成机器的性能降低。这里说的水分是指来自周围的冷却水、水蒸气或者水分的影响。防止水分的进入是有一定的原因的：

(1)水对卧式液压打包机的液压系统中的金属起腐蚀作用，缩短元件的使用寿命，并且锈蚀的微粒落到系统中，导致磨损。

(2)加速油变质，特别是有铁、铜、锰等微粒存在下，小型卧式液压打包机，水与大气中的氧使油迅速氧化，生成粘稠状聚合物，通称油泥。当使用温度超过65度，氧化速度加快，每增加10度，氧化作用成倍增长。

(3)润滑性下降。

曲阜华臻机械有限公司是目前国内废旧物资回收行业的企业，生产的产品是中国质量过硬、放心品牌，质量、服务、信誉，消费者可信产品，是中国比较好的液压机械生产基地之一。公司拥有现代化大型车间，采用现代化企业管理模式。公司主营产品十多项，主导产品有半自动、全自动液压卧式液压打包机、金属打包机、金属粉碎机、鳄鱼式剪切机、生活垃圾压缩机、废钢破碎机、立式打包机等。

卧式液压打包机

卧式液压打包机在应用全过程中在所难免出现一些常见故障，常见故障便是压头不姿势不返回，压头

不姿势便会危害卧式液压打包机的应用，导致废纸打包机压头不返回的缘故关键有以下四点：

一、查验液压机电磁阀驱动力操纵一部分，主缩小液压缸自始至终在前行，液压传动系统工作压力增大，则证实前行操纵沒有终止，因而造成压头无法后退，必须先把前行操纵终止，卧式液压打包机图片，随后再后退。假如这时前行還是沒有终止，那麼能够判断是前限位产生常见故障，要查验前限位是不是毁坏。

二、若是前行姿势终止，压头還是不可以后退，可能是后限位导致的，查验后退电磁阀是不是接电源，若未接电源，便是后限位导致的了，查验好后限位就可以。

三、假如后退电磁阀有电，卧式液压打包机，证实后限位没有问题，還是不可以后退，有可能是电磁阀出現卡阀状况，能够 将电磁阀拆卸清理，拆时应记牢阀的样子，次序，构造等，防止中后期安裝不正确。安裝时要留意各种阀门液压密封件安裝好，保证密封性实际效果。

四、也有可能是燃油管中没有压力而导致的不可以后退，假如缩小一切正常，证实泵，液压缸无异常，这类状况下有可能是调速阀卡阀，需把调速阀拆下来清理一下。

之上四个便捷自身查验剖析一下基础就能处理压头总不回的难题。

- (1) 卧式液压打包机开机前，检查各部螺丝是否有松动，所有接近开关及光电开关必须退回原位。
- (2) 油箱油位高度及油质状态（看油箱液位计）。
- (3) 检查包块状态。
- (4) 经常检查推包道轨上有无异物是否畅道。
- (5) 电流电压应在350V-400V范围方可使用。
- (6) 电器箱和控制台箱门要关紧。大型废纸打包机厂家
- (7) 油温应为15o以上才能开始打包作业。
- (8) 油温不能高于60o，油温过高会影响液压系统工作。
- (9) 机器打包机作业时除操作人员外，全自动卧式液压打包机，其它人员不得靠近。
- (10) 卧式液压打包机工作应有对该机的结构机器的工作流程、使用保养等有充分了解并通过培训合格的专人负责操作。
- (11) 每班开机时应用手动打包2-3个，确认整机没有问题时再用自动打包。
- (12) 每次下班或休息前必须打完一包作业，用手动将推包压头退到后位置才能停机。
- (13) 打包作业时，上料口必须有专人负责检查原料是否有金属、石块、木材及大块硬物，以防损坏打包机。
- (14) 经常注意包绳状态，以免漏穿或把包绳挤断。

小型卧式液压打包机-曲阜华臻厂家直销-卧式液压打包机由曲阜华臻机械设备有限公司提供。曲阜华臻机械设备有限公司（www.tz1288.com）为客户提供“液压打包机，废纸打包机，卧式打包机，立式打包机，干湿分离机”等业务，公司拥有“华臻”等品牌，专注于金属包装机械等行业。欢迎来电垂询，联系人：薛经理。