

振动温度传感器 振动传感器 东方嘉仪

产品名称	振动温度传感器 振动传感器 东方嘉仪
公司名称	青岛东方嘉仪电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市李沧区万年泉路237号中海国际大厦2507
联系电话	13791934995

产品详情

什么是设备巡检？

设备巡检通过对设备的检查和诊断，尽早发现设备所存在的隐患和缺陷部位，判断并排除缺陷，测量振动的传感器，进而确定故障修理的范围、内容，并且编制出合理的备品备件供应计划和设备维修计划，从而做到“防故障于未然”，保证设备性能的高度稳定。

设备巡检工作的“八定”内容

设备巡检（标准化为点检）是一种科学的设备管理方法，是利用人的感官或仪表、工具，按照“八定”的方法对设备进行检查，找出设备的异状，及时发现隐患，掌握设备故障的初期信息，以便及时采取对策，将故障消灭在萌芽阶段。设备巡检工作的“八定”内容如下：

定点：科学地分析、确定设备的维护点，即易发生劣化部件。明确点检部位，同时确定各部件检查的项目和内容。

定标准：按照设备技术标准的要求，确定每一个维护检查点参数（如间隙、温度、压力、振动、流量、绝缘等）的正常工作范围。

定人：按区域、按设备、按人员素质要求，明确专业点检员。

定周期：预先确定设备的点检周期和点检状态，按照分工进行日常巡检、专业点检和精密点检。

定方法：根据不同设备及点检要求，明确点检的具体方法，如用感官（视、听、触、嗅）或用仪器、工具进行。

定量：采用技术诊断和劣化倾向管理方法，运用现代化管理手段进行设备劣化的量化管理。

定业务流程：明确点检作业的程序，包括点检结果的处理程序。

定点检要求：做到定点记录、定标处理、定期分析、定向设计、定人改进、系统总结。

振动传感器

根据能否用确定的时间关系函数来描述，振动分为确定性振动和随机振动。

1、振动的基本参数

振幅：振动体或质点距离平衡位置的幅度。

频率：每秒振动的次数，用HZ表示。

周期：振动一次所需要的时间，振动传感器应用，频率和周期互为倒数。

相位：表示振动部分相对与其他振动部分或固定部分所处的位置。

2、振动位移对时间的一阶导数是速度、速度对时间的一阶导数是加速度。

加速度对时间积分得速度、速度对时间积分得位移。因此，位移、速度、加速度这三者，只要测得其中之一，即可通过微积分的关系求出另外的两个物理量。

3、常用的测振传感器(结构和应用)

压电加速度传感器是基于压电晶体的压电效应工作的，压电式加速度计无需外电源，属于能量转换型传感器。它由压紧弹簧、质量块、压电晶片和基座等部分组成，其中，压电晶片是加速度计的核心。压电晶体输出电荷与振动的加速度成正比。灵敏度高而且稳定。

磁电速度传感器是基于磁电感应工作的，无需外电源也属于能量转换型传感器。由磁钢、线圈、阻尼环、弹片、芯轴、壳体和输出线组成。当传感器随被测系统振动时，传感器线圈与磁场之间产生相对运动，切割磁力线而产生感应电动势，从而输出与振动速度成正比的电压。

振动位移信号通常采用涡流位移传感器提取。由线圈、壳体和引线组成。它基于金属体在交变磁场中的电涡流效应工作。工作时，将传感器顶端与被测对象表面之间的距离变化转换成与之成正比的电信号。振动传感器这种传感器不仅能测量一些旋转轴系的振动、轴向位移，还能测量转数。涡流位移传感器属于非接触式测量，振动传感器，但需要外电源，属于能量控制型传感器。

测振仪的使用方法

测振仪原理:现在的测振仪一般都采用压电式的，结构形式大致有二种： 压缩式； 剪切式，其原理是利用石英晶体和人工极化陶瓷PZT而成。

当石英晶体或人工极化陶瓷受到机械应力作用时，振动温度传感器，其表面就产生电荷，所形成的电荷密度的大小与所施加的机械应力的成

同时，所受的机械应力在敏感质量一定的情况下与加速度值成正比。在一定的条件下，压电晶体受力后产生的电荷与所感受的加速的电荷经过电荷放大器及其它运算处理后输出就是我们所需要的数据了。

智能点检仪可以抄录设备运行时过程控制仪表显示的工艺参数（如：电压、电流、温度压力、流量等）和观察量（如漏油、异响、部件松动、润滑状况等），可以配合测振传感单元（即小蘑菇）进行温度、振动（加速度、速度、位移、包络及FFT谱）的测量。

振动温度传感器-振动传感器-东方嘉仪由青岛东方嘉仪电子科技有限公司提供。振动温度传感器-振动传感器-东方嘉仪是青岛东方嘉仪电子科技有限公司（www.i-pms.com.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：东方嘉仪。