

无锡拓龙科技发展有限公司 大型槽钢加工厂 南通大型槽钢加工

产品名称	无锡拓龙科技发展有限公司 大型槽钢加工厂 南通大型槽钢加工
公司名称	无锡拓龙科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区东北塘镇农石路88号
联系电话	15306196052

产品详情

火焰除锈

火焰除锈以字母“FI”表示。

火焰除锈前，大型槽钢加工厂，厚的锈层应铲除，火焰除锈应包括在火焰加热作业后以动力钢丝刷清加热后附着在钢材表面的产物。

火焰除锈后的除锈等级文字叙述如下：

钢材表面应无氧化皮、铁锈和油漆涂层等附着物，大型槽钢加工多少钱，任何残留的痕迹应仅为表面变色（不同颜色的暗影）。参见照片AFI、BFI、CFI和DFI。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡拓龙科技发展有限公司

车间预上底钢结构 在车间经过自动喷砂处理并在装配前预上底漆的钢结构，大型槽钢加工价格，在施以后的保护性油漆系统前，南通大型槽钢加工，通常需要进行特殊处理。所有损伤区域，会继续生锈，这些区域必须被重新喷砂处理，或用手工方法彻底清洁至可接受的标准。在施以油漆体系前，通常需要重新喷砂处理，这需要在所有可能的场合做具体的规定。这种处理方法也通常用于焊接及焊接前无法上底

漆的钢结构连接部分。

喷砂除锈防腐级别、喷砂除锈防腐要求、喷砂除锈防腐技术、喷砂除锈防腐施工也即清洁度，代表性国际标准有两种：一种是美国85年制订“SSPC-”；第二种是瑞典76年制订的“Sa-”，喷砂除锈防腐级别、喷砂除锈防腐要求、喷砂除锈防腐技术、喷砂除锈防腐施工它分为四个等级分别为Sa1、Sa2、Sa2.5、Sa3，为国际惯常通用标准，详细介绍如下：

Sa1级——相当于美国SSPC—SP7级。采用一般简单的手工刷除、砂布打磨方法，这是四种清洁度中最低的一级，对涂层的保护仅仅略好于未采用处理的工件。也叫做手工刷除清理级，Sa1级处理的技术标准：工件表面应不可见油污、油脂、残留氧化皮、锈斑、和残留油漆等污物。（或清扫级）

无锡拓龙科技发展有限公司-大型槽钢加工厂-南通大型槽钢加工由无锡拓龙科技发展有限公司提供。无锡拓龙科技发展有限公司（www.wxtlkj.cn）有实力，信誉好，在江苏无锡的冶炼加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进无锡拓龙科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！