

金属粉末冶金 山东金聚粉末冶金 粉末冶金

产品名称	金属粉末冶金 山东金聚粉末冶金 粉末冶金
公司名称	山东金聚粉末冶金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市城区工业园日照路96号
联系电话	18263169522

产品详情

国内外SPS的发展与应用状况

1988年日本研制出第yi台工业型SPS装置，并在新材料研究领域内推广使用。1990年以后，日本推出了可用于工业生产的SPS第三代产品，具有10~100t的烧结压力和脉冲电流5000~8000A。近又研制出压力达500t，粉末冶金制品，脉冲电流为25000A的大型SPS装置。由于SPS技术具有快速、低温、gao效率等优点，近几年国外许多大学和科研机构都相继配备了SPS烧结系统，并利用SPS进行新材料的研究和开发[3]。1998年瑞典购进SPS烧结系统，对碳化物、氧化物、生物陶瓷等材料进行了较多的研究工作[4]。

国内近三年也开展了用SPS技术制备新材料的研究工作[1, 3]，引进了数台SPS烧结系统，主要用来烧结纳米材料和陶瓷材料[5~8]。SPS作为一种材料制备的全新技术，已引起了国内外的广泛重视。

?粉末冶金技术应用

1、金属射出成形的应用：

金属射出成形的技术，粉末冶金，原料为塑胶等高分子材料与微细的金属粉末，使用类似于注塑设备的成型设备生产需要的零件。金属射出成形后的零件不像塑胶产品那样可以立即被使用，金属粉末冶金，必须经过脱脂及烧结的工程，在具备强度后，整个制程才告一段落。

2、微型轴承(Micro-Bearing)：

粉末冶金微型轴承的主要用途在于各式各样的微型马达(电机)，IT产业如手机、投影仪、激光打印机、DVD、游戏机 PS2，X-BOX、车用电子等，我国台湾所生产的粉末冶金微型轴承产量较多。

生产，产品组织细小均匀，能保持原材料的自然状态，可以得到高致密度的材料，可以烧结梯度材料以及复杂工件[3, 11]。与HP和HIP相比，SPS装置操作简单，不需要专门的熟练技术。文献[11]报道，粉末冶金产品，生产一块直径100mm、厚17mm的ZrO₂(3Y)/不锈钢梯度材料 (FGM) 用的总时间是58min，其中升温时间28min、保温时间5min和冷却时间25min。与HP相比，SPS技术的烧结温度可降低100~200 [13]。

金属粉末冶金-山东金聚粉末冶金(在线咨询)-粉末冶金由山东金聚粉末冶金有限公司提供。山东金聚粉末冶金有限公司 (www.sdjinju.com) 是一家从事“金属粉末注射成型和压制成型产品”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金聚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使山东金聚粉末冶金在粉末冶金元件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司 (www.whwhjyz.com) 还是从事钨合金渔坠，钨合金渔坠厂家批发，钨合金渔坠的厂家，欢迎来电咨询。