

民用桶吹塑机 潍坊民用桶吹塑机 裕洋塑机

产品名称	民用桶吹塑机 潍坊民用桶吹塑机 裕洋塑机
公司名称	潍坊市裕洋塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市昌邑市饮马镇石埠社区永大路9号4幢
联系电话	15165677709

产品详情

生产工艺对吹塑设备的要求

近些年随着工业技术，特别是中空成型技术的不断完善和发展，现在各种的吹塑技术针对不同的材料、以及不同的生产制作工艺，山东民用桶吹塑机，对于吹塑设备的要求也各不相同，民用桶吹塑机生产厂家，所以在使用不同的加工生产工艺的时候必须要注意这一点，在这里就从吹塑方式不同的设备上，来介绍吹塑设备，以及他们的主要特点。

1.挤出吹塑，具有费用低，使用范围广等。挤出吹塑设备主要由挤出机、机头、合模装置及模具等构成。挤出拉伸吹塑塑料瓶，该制品的冲击韧性、低温强度、透明度、表面光泽度、刚性及阻隔性能有了显著的改善。而且拉伸后制品的壁厚减薄，可以节省原料、降低成本。

主要设备及特点：

- 1).挤出机与机头和一般挤吹法的设备大体相同；
- 2).型坯处理装置。该装置生产的型坯，通过该装置进行切断、底部熔合与颈部加工；
- 3).型坯加热装置。加热装置要能调温并均匀地加热，使型坯内外温差尽量减小；
- 4).拉伸装置：有拉伸芯棒和拉伸夹具两种；

2.注射吹塑塑料瓶，没有飞边，尺寸稳定性好，瓶口与螺纹质量优良，民用桶吹塑机，型坯厚度可预先调节，制品光泽度好，节省原料。

主要设备具有以下特点：

- 1).型坯注射机和一般的注射机的构造大体上是相同；

2).机器模具。包括注射模具与吹塑模具；

3).脱模装置。吹塑过程结束以后，会将吹塑模具打开，把制品的芯模送到脱模装置，然后将制品和芯模经行分开。

怎样调试吹塑机塑化系统？

1) 塑化系统的加热器一定要均匀紧固，加热器与被加热面均匀紧密贴合。针对云母加热器，紧固的同时用橡皮锤轻轻敲打，保证紧密贴合，有利于加热均匀，同时延长加热器的使用寿命。

2) 热电偶探头一定要有足够的弹簧预紧力，保证测温准确。

3) 储料缸模头的压紧螺栓通常不宜完全上紧，轻轻压住即可，让机筒热胀冷缩留有余地；机筒的轴线应保持直线，不能弯曲。

4) 加温前一定要开通机筒冷却水，模头冷却水，防止机筒进料段结块堵塞，防止齿轮箱和模头上的油缸密封件过快老化漏油。

5) 料斗里需要放置磁力架，防止铁屑杂物进入螺杆，造成螺杆及模头零件损伤或模头流道堵塞。

现代社会的日常生活，塑料产品是我们经常遇见和使用的，这些产品往往无处不在，随时都会用到。在这些日常生活中经常见到的塑料制品，都是怎样生产而成的那？这就用到了我们的吹塑机，运用本设备在固定模具的基础上，进行塑料制品的融化和吹塑、造模、冷却、精修饰等作用下生产制成。

在生产中，潍坊民用桶吹塑机，根据不同塑料用品的形态不同，设备的种类也大不相同，一般而言，对于小型的塑料制品，会用到普通的小型机械，针对厂家使用的盛装塑料制品，例如：民用桶设备等就要使用到大型中空设备的中空操作。

民用桶吹塑机-潍坊民用桶吹塑机-裕洋塑机(诚信商家)由潍坊市裕洋塑料机械有限公司提供。潍坊市裕洋塑料机械有限公司(www.yysuji.cn)在中空吹塑机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，裕洋塑机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。同时本公司(www.sdyysuji.cn)还是从事塑料化粪池吹塑机，塑料桶化粪池设备，塑料化粪池厂家的厂家，欢迎来电咨询。