

塑料桶吹塑机 裕洋塑机 吹塑机

产品名称	塑料桶吹塑机 裕洋塑机 吹塑机
公司名称	潍坊市裕洋塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市昌邑市饮马镇石埠社区永大路9号4幢
联系电话	15165677709

产品详情

吹塑机的操作注意事项

- 1、设备未经加热、加热温度和时间不到规定要求，不得起动挤出机和旋转模头，否则会损坏设备。
- 2、在原料开包时要检查是否有湿料，湿料不得进行拌料，必须经烘房干燥后，才能使用。
- 3、模头和模口清理时只能用铜片才能清理模口，不得用铲刀、铁片擦刮模口，否则会造成模口的损伤。
- 4、塑料吹塑机导辊，包括橡胶辊和收卷辊，不得用刀片划割，吨桶吹塑机，否则会造成导辊的划伤。

吹塑设备的加工原理

是由打针机将熔融塑料注入模具内形成管坯，开模后管坯留在芯模上，然后趁热合上吹塑模，从芯模原设置通道吹入压缩空气使型坯吹胀，使之紧贴吹塑设备型腔内壁，保压冷却成型。它与合成橡胶、合成纤维形成了当日常糊口不成贫窳的三年夜合成材料。而塑料吹塑成型是出产塑料制品的首要体例之一，吹塑制件默示出如下显著特点：吹塑产物应用越来越广吹塑产物已普遍应用于瓶、桶、罐、箱以及所有包装食物、饮料、化妆品、药品和日用品的容器。常用的法子是在分型面处开设排气沟槽。

吹塑机的辅助设备有物料的前措置设备（如物料输送与干燥）、挤出物措置设备（定型、冷却、牵引、切料或辊卷）和出产前提节制设备等三年夜类。例如英国delca公司推出的面向模具制造的模具总装设计专家系统，可自动为复杂注塑模具，吹塑模建示范具结构及抽芯机构，自动发生分模面，加工信息被自动封装，并可直接输出自动发生加工轨范。优良的化学不变性
绝年夜年夜都的塑料对酸、碱等化学物质都具有精采的抗侵蚀能力。

1. 接通水、电、气，并检查是否正常，如有异常情况及时找设备科维修人员检修。
2. 先将挤出机第四、五区及旋转模头1、2、3、4区加热至120℃，保温2个小时，然后再升至工艺温度，同时将挤出机的1、2、3区温度升至工艺温度(，吹塑机，保温1.5小时。
3. 启动主电机，塑料桶吹塑机，以10~15转/分的速度低速运转，垃圾桶吹塑机，观察物料塑化状态，逐渐调整挤出机各段加热温度、转速，使其达到较好工艺条件。

塑料桶吹塑机-裕洋塑机-吹塑机由潍坊市裕洋塑料机械有限公司提供。潍坊市裕洋塑料机械有限公司（www.yysuji.cn）有实力，信誉好，在山东 潍坊 的中空吹塑机等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进裕洋塑机和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.sdyysuji.cn）还是从事塑料化粪池吹塑机，塑料桶化粪池设备，塑料化粪池厂家的厂家，欢迎来电咨询。

。