

大型数控深孔钻品牌 中捷数控 订制大型数控深孔钻

产品名称	大型数控深孔钻品牌 中捷数控 订制大型数控深孔钻
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

在选用深孔钻头之前，就要先了解钻头的品种和特色，用于印制板的钻头有直柄麻花钻头和定柄麻花钻头，其中直柄麻花钻头基本上是用在单头钻床，现在大多数的厂家运用的数控深孔钻床，运用的都是硬质合金的定柄钻头，其是能够自动替换位置的。

深孔钻的时分要注意钻头的原料，印制板的钻孔钻头通常选用的都是硬质合金，深钻孔在进行加工的过程中，关于它所运用的原材料都是通过层层加工后才进行运用的，所以它的质量有所确保，它所运用的材料大都是铁，而铁具有较好的刚性的功能和硬度功能，所以也就使得该商品具有比较好的抗冲击功能。

南阳市中捷数控科技有限公司拥有多年的研发制造深孔钻经验和技能，主要经营深孔钻，深孔钻床，高速立式深孔钻，数控深孔钻等，可实行个性化定制，欢迎来电洽谈业务！

随着工业的迅速发展，孔的加工增加了，孔加工约占机构加工量的三份之一，是一种重要的加工方式，在这一范畴内，由于孔的形状规格，精度与用途不同，加工方法各异使孔加工用的刀具种类繁多，其中钻头消费量大，约占孔加工的40%。

钻头在加工孔深（L）与孔径（D）之比超过5时，由于存在排屑、润滑、工具振动等问题，使孔加工的

工艺达不到要求，再深一点，几乎无法进行加工，因此较之一般浅孔加工人们早已提出，并对不断发展的深孔加工技术是很感兴趣的，从加工精度、加工效率观点来看，大型数控深孔钻定制，有三种系统：枪钻、BTA深孔钻、喷射钻。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

随着我国机械制造业的迅速发展，大型数控深孔钻品牌，使得原本局限于工业、航空航天等特定领域的深孔加工技术及装备在我国各行业也得到了广泛的应用，下面南阳市中捷数控科技有限公司来给大家说说数控深孔钻日常应该如何保养。

- 1、坚持深孔钻床及配件外观整齐，清洁卫生，深孔钻刀具、工具、工装夹具摆放整洁；
- 2、深孔钻床操作室门开关、防撞开关等保险掩护安装要正常投入使用，不得随便拆卸；
- 3、每次接通电柜电源开关之前，检查稳压器输出电压是否为380V，三相是否平衡，若有异常不得接通机床电源；
- 4、加工钻孔之前需要运行暖机程序，检查润滑油油位，做到及时补充，订制大型数控深孔钻，观察地面是否有泄露油迹；
- 5、每周检查一次液压站的压力是否正常，以及检查一次冷却油油箱油位，过滤纸是否充分，注意弥补；
- 6、每两个月干净一次电机后盖、电柜空调、制冷机防护网上的灰尘，定期给机床防护罩涂抹油，防止生锈和适度摩擦受伤。

南阳市中捷数控科技有限公司先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务。

大型数控深孔钻品牌-中捷数控(在线咨询)-订制大型数控深孔钻由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司 (www.zonjet.com/) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！