

316不锈钢法兰厂家 滨州不锈钢法兰 唯洋管道

产品名称	316不锈钢法兰厂家 滨州不锈钢法兰 唯洋管道
公司名称	河北唯洋管道装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县沧乐路韩桥段路西
联系电话	13180326607 13180326607

产品详情

不锈钢法兰产品介绍

承插焊一般将管道插入法兰内进行焊接，对焊是用对接焊不锈钢法兰，将管道与对接面进行对接焊，承插焊口无法进行射线探伤，对接焊可以，所以对于焊口检测要求高的建议用对接焊不锈钢法兰。一般对焊要求比承插焊要求高，304不锈钢法兰价格，焊接后质量也好，但检测手段相对严格。对焊要做射线探伤，承插焊做磁粉或渗透检测就可以了（像碳钢做磁粉，不锈钢做渗透）。如果管路内流体对焊接要求不高，建议用承插焊，检测方便承插焊接的连接形式主要用于小口径阀和管道、管件和管道焊接。小口径管道一般壁厚较薄，易错边和烧蚀，对焊难度较大，比较适用于承插焊。

不锈钢法兰产品分类及材质

1：按化工(HG)行业标准分:整体不锈钢法兰(IF)、螺纹不锈钢法兰(Th)、板式平焊法兰(PL)、带颈对焊不锈钢法兰(WN)、带颈平焊法兰(SO)、承插焊法兰(SW)、对焊环松套法兰(PJ/SE)、平焊环松套法兰(PJ/RJ)、衬里法兰盖(BL(S))、法兰盖(BL)。

2：按石化(SH)行业标准分:螺纹法兰(PT)、对焊法兰(WN)、平焊法兰(SO)、承插焊法兰(SW)、松套法兰(LJ)、法兰盖(不表注)。

3：按机械(JB)行业标准分:整体法兰、对焊法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖。

4：按国家(GB)标准分:整体法兰、螺纹法兰、对焊法兰、带颈平焊法兰、带颈承插焊法兰、对焊环带颈松套法兰、板式平焊法兰、对焊环板式松套法兰、平焊环板式松套法兰、翻边环板式松套法兰、法兰盖。WCB(碳钢)、LCB(低温碳钢)、LC3(3.5%镍钢)、

WC5(1.25%铬0.5%钼钢)、WC9(2.25%铬)、C5(5%铬0.5%钼)、C12(9%铬1%钼)、CA6NM(4(12%铬钢)、CA15(4)(12%铬)、CF8M(316不锈钢)、CF8C(347不锈钢)、CF8(304不锈钢)、CF3(304L不锈钢)、CF3M(316L不锈钢)、CN7M(合金钢)、M35-1(蒙乃尔)、N7M(哈斯特镍合金B)、CW6M(哈斯塔镍合金C)、CY40(因科镍合金)等。

不锈钢法兰

沟槽不锈钢法兰

1.管道安装、按照先装大口径、总管、立管，后装小口径、分管的原则，在安装过程中，必须按顺序连续安装，不可跳装、分段装，以免出现段与段之间连接困难和影响管路整体性能。

1.1 将钢管固定在支吊架上，并将无损伤橡胶密封圈套在一根钢管端部。

1.2 将另一根端部周边已涂抹润滑剂的钢管插入橡胶密封圈，转动橡胶密封圈，使其位于接口中间部位。

1.3 在橡胶密封圈外侧安装上下卡箍，并将卡箍凸边送进沟槽内，用力压紧上下卡箍耳部，在卡箍螺孔位置，316不锈钢法兰厂家，上螺栓并均匀轮换拧紧螺母，在拧螺母过程中用木榔头锤打卡箍，6600不锈钢法兰价格，确保橡胶密封圈不会起皱，卡箍凸边需全圆周卡进沟槽内。

1.4 在刚性卡箍接头500mm内管道上补加支吊架。

2.系统试压管道安装完毕，应进行系统试压。在系统试压前，滨州不锈钢法兰，应检查各安装件、固定支架等是否安装到位。安装完毕的管道可能有下垂，下垂弧度如果较大可补加支架;弧度如果较小，当管道内压力升高后，弧度会自然消失。

316不锈钢法兰厂家-滨州不锈钢法兰-唯洋管道由河北唯洋管道装备制造有限公司提供。河北唯洋管道装备制造有限公司(hbwygd.tz1288.com)为客户提供“生产高中低压碳钢,合金钢,不锈钢材质的管件”等业务,公司拥有“唯洋”等品牌,专注于弯头等行业。欢迎来电垂询,联系人:赵胜利。