

# 吹塑色母粒 兴宏隆塑胶色母粒 吹塑色母粒加工

产品名称	吹塑色母粒 兴宏隆塑胶色母粒 吹塑色母粒加工
公司名称	东莞兴宏隆塑胶材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋202号
联系电话	13502856249 13502856249

## 产品详情

因为颜料跟PVC之间的相容性不够理想，尤其在含有某些添加剂时，这样会导致颜料的过饱和而产生表面析出现象，吹塑色母粒价格，所以对于PVC的着色可按不一样的要求选用不一样档次的有机颜料品种：

通用着色剂，拥有好的经济性，但耐久性一般(黄、橙跟红色)品种有：C.I.颜料黄61、C.I.颜料黄168、C.I.颜料橙13、C.I.颜料橙34、C.I.颜料红48:1、C.I.颜料红48:2、C.I.颜料红48:3、C.I.颜料红57:1、C.I.颜料红57:2。

粉末涂料中的应用：广泛应用于自行车网架，超市货架，吹塑色母粒加工，高速公路护拦网等金属件的加工，吹塑色母粒，由于加工过程中的温度很高所以对色母和颜料的耐温要求比较高。

单丝挤出工艺中的应用：单丝挤出工艺所用的原料有很多种，如聚乙烯（PE）聚（PP）聚(PVC) 聚酰胺(PA)等。主要生产如：渔网、绳子这之类的东西。所以对色母和颜料的力学性能和耐候性要求比较高。

配色行：硬胶：ABS，PS，PC比较多

要求：耐温高，色相，纯度

推荐的国产溶剂染料，对于个别特殊的要求用进口（如：耐高温350度左右，加纤耐水煮不褪色等）

软胶：PP，PE比较多。推荐有机颜料多为进口（如：LC红，COC红，K7090等）

## 二. 安稳性要共同。

在今天的国际化经济中，吹塑色母粒加工厂，国际性的顾客对色母粒的质量、生料的安稳功用等需求高是必定必要的，这也是选择黑色母粒质量的第五个要素。安稳性的一个首要体现便是平稳的碳黑比例。

## 三. 色散度要高。

黑色色母粒是运用碳黑来出产的。生碳黑是十分难处置而且肮脏的混合物，它布满了尘埃、重量轻、呈疏松状。除非选用大规划的处置方法，否则它会弄脏机器和工人，使工作环境变得肮脏。正因为如此，色母厂广泛选择在一个树脂载体上，也便是黑色色母粒，结束碳黑的预色散。

吹塑色母粒-兴宏隆塑胶色母粒-吹塑色母粒加工由东莞兴宏隆塑胶材料有限公司提供。“加工,销售,色母,色粉,抽粒,塑胶颜颜料”就选东莞兴宏隆塑胶材料有限公司(szxhlong999489.1288.net.cn)，公司位于：东莞市凤岗镇塘沥村碧湖工业区深联工业园A栋202号，多年来，兴宏隆坚持为客户提供好的服务，联系人：黄荣亮。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。兴宏隆期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.dgsemu88.com)还是从事塑胶色粉，玩具色粉，拉丝色粉的厂家，欢迎来电咨询。