

# 光伏打桩机 诺特机械厂 光伏工程打桩机

产品名称	光伏打桩机 诺特机械厂 光伏工程打桩机
公司名称	山东诺特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市兖州区255省道南(兖州区新兖镇政府西)
联系电话	18364799366 15865729667

## 产品详情

### 光伏打桩机

- 1.每班作业前，应及时检查光伏打桩机上配备的机油，液压油，冷却水是否充足，蓄电池电量是否充足，否则，应及时补充；
- 2.车体上所有连接螺栓，螺杆，螺母，应在每班作业前后，进行详细检查，并有针对性的对松动部位进行坚固；
- 3.每班作业前，应检查车体工作部滑道，钻杆滑道，以及各个轴承，销孔内润滑是否良好，否则应及时涂抹润滑脂(黄油)；
- 4.打桩机工作油(机油，液压油，齿轮油)，应定期进行更换，通常初次更换油料时间为50工时，以后按照冬夏气候条件，一年进行两次或一个施工阶段更换一次；
- 5.打桩机动力装置(发动机)的保养，要严格按照柴油机使用说明书规定的保养进行
- 6.经常检查打桩机上所使用的电线，电缆，线圈，开关拉线等，发现老化，氧化，开裂等情况，应及时更换；
- 7.遇有雨雪天气时，应及时桩机电器设备进行防水防潮处理；光伏打桩机长时间停用，应入库存放，做好：防火、防潮湿、防锈蚀、防氧化工作；
- 8.应经常检查履带板的张紧度，不可过松或过紧，长时间停用时，应将履带板呈松弛状态；

## 怎样快速修理光伏打桩机

打桩机的使用期限与其设计和制造水平及使用的环境和检修技术具有紧密的关联，且这也决定了打桩机出现故障的的机率。虽选用有效的方式养护设备可减少出现故障的机率，但也无法避免设备产生故障。为了有效的减少打桩机的故障机率及缩减打桩机的停机时间，光伏打桩机的操作者较为关键是要掌握好基础的检修方式。

首先，打桩机的零部件可调整位置。设备能正常的工作是靠各个零部件间密切配合实现的，打桩机作业过程中都会承载着不一样的单向负荷，使用时间长了就会出现一些大小不均的损坏状况，适当的更换光伏打桩机能达到损坏均匀还能增加零部件的使用期限，因此并不一定损坏较严重的零部件都得换新的，只需更换受力小的部位同样能发挥用处，省了配件的钱也节约了买零部件的时间;次之，刷镀和胶粘恢复方式，简洁而言是在打桩机施工现场采用刷镀胶粘恢复工艺，失灵的零部件，随着打桩机检修技术不断发展，较常见的修复方式像是磁性电镀、激光电镀等，360度旋转光伏打桩机，可依据光伏打桩机真实情况合理利用及时修复。

光伏打桩机建筑中有广泛的运用，例如架铺路打桩桥打桩等。打桩机由于设计和质量，使用环境以及使用维修单位的技术和管理水平各不相同，其使用寿命会有很大的差别。因此，工程机械的研究，设计，制造，安装直至运行，保养和维修全过程，都有责任为延长机械的寿命作出贡献。以下是施工总结的经验给大家做产考;

- 1、卷扬机，立柱导轨，回转机构，回转支撑，斜撑调整机构，托链轮，引导轮，驱动轮支架应做定期检查，光伏工程打桩机，按期加注润滑油脂。主卷扬卷筒两端铜套应每天加注润滑脂。托链轮，引导轮，驱动轮每周至少加应加注一次润滑脂，加注时应使履带离地空转。主卷扬外露齿轮，立柱导轨，回转支撑，斜撑丝杠，液压系统应每天检查，缺少及时加注润滑油脂，和液压油。
- 2、电线电缆接头，油管接头，易碰撞和摩擦处，应加套或用护管保护。
- 3、工作时每日应仔细检查动力头，或振动锤法兰螺栓，运行机构螺栓螺母是否松动：
- 4、工作时每日应注意丝杠下球座有无上下串动现象，如有串动应立即停止工作，卸开伸出梁下的球座端盖，使斜撑杆受压力，紧固下端螺母并锁紧，光伏打桩机厂家，必要时用电焊焊牢螺母。冬季温度降到零度以下时应检查伸出梁内有无积水，有积水及时排除，防止冰冻使螺母松开。
- 5、斜撑杆转动时，应注意观察有无摆动现象，如有摆动及时更换斜撑杆内的导向铜套或铜螺母。
- 6、液压系统油箱，油泵，操纵阀应保持清洁。一次换油时间为200小时，以后每1000小时更换一次，每次油箱换油时，都必须认真清洗，以防污物进入油中。
- 7、光伏打桩机桩架各滑轮组，光伏打桩机，轴承及其它转动部分机构，安装有油嘴，应按时加注钙基润滑油脂。
- 8、履带链条每各工作日应进行清理，保证履带清洁运转正常。
- 9、动力头卡瓦，滑轮尼龙套，主卷扬铜套等磨损应及时更换。
- 10、钢丝绳应按国家相关标准检查维护保养使用。

光伏打桩机-诺特机械厂-光伏工程打桩机由山东诺特机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东诺

特机械有限公司 ( [www.sdnuote.com](http://www.sdnuote.com) ) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!