

# 金属全合成切削液|全合成切削液|东莞市克鲁森润滑油有限公司

产品名称	金属全合成切削液 全合成切削液 东莞市克鲁森润滑油有限公司
公司名称	东莞市克鲁森润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山教育路359号宏业科技园G栋
联系电话	13528540466

## 产品详情

### 异辛酸和正辛酸在切削液中的区别

切削液是需要是用纯水/去离子水/自来水稀释一定比例的浓度进行切削，冷却性，清洗性，润滑与防锈次之，会有发臭迹象发生，可进行简单处理直接排放。

切削油是直接使用，润滑极压性，冷却性与防锈性次之，全合成切削液，清洗性较差，一般少有发臭情况，直销全合成切削液，排放污染大。切削液往往是水溶性的，是可以兑水加工的一种金属加工液，切削油是非溶于水是纯油加工的一种金属加工油，水溶性的东西注重冷却，通常用于润滑要求不高的磨削工艺，纯油性的切削油润滑性较高，批发全合成切削液，往往用于高硬度材料的加工。

### 切削液过滤精度对过滤方式的选择

不同的过滤方式可以达到不同的过滤精度，多级组合的过滤方式常常用来满足不同的加工工况。目前常用的大流量集中过滤方式及可以达到的过滤精度和适用加工工艺可归纳如下：

#### 1) 纸带过滤（重力式、负压式或正压式）

用过即弃的滤纸是各种滤材中过滤精度可以做到，但用于负压式大流量过滤时，经济合理的过滤精度在20~60 $\mu$ 左右，特别适合于磨屑过滤。由于链与刮板推移滤纸时滤纸容易被锐边切屑割破，所以一般都采加切屑预分离先从切削液中分离掉大部分切屑，让滤纸做精过滤。有切屑预分离的纸带过滤几乎可用于切削、磨削等多种加工工艺的粗加工到一般精加工，适用的切屑材质可以是钢、铸铁、可锻铸铁、铝合金和粉末冶金等各种材料。

答：切削液分油性切削液和水性切削液两种，价格就不同，切削液的价格根据工件的加工需要是油性切削液还是水性切削液。油性切削液有几种：如特种切削液针对玉石和玻璃的切削；不锈钢切削液针对不锈钢的切削加工，还有铜铝切削液等，价格都不一样的。水性切削液分普通的兑水的，还有半合成切削液的，全合成切削液，配比浓度及添加剂配方都不一样的，所以价格方面悬殊很大。这些问题建议向杭

州的科威切削油咨询，金属全合成切削液，他们比较专业，也很诚信，不妨试试。金属全合成切削液|全合成切削液|东莞市克鲁森润滑油有限公司由东莞市克鲁森润滑油有限公司提供。东莞市克鲁森润滑油有限公司（[dgklusen.com](http://dgklusen.com)）实力雄厚，信誉可靠，在广东东莞的化工产品等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将东莞市克鲁森润滑油有限公司和您携手步入辉煌，共创美好未来！