

溢镗钢管缩口机定制 圆管缩口机批发 盐城圆管缩口机

产品名称	溢镗钢管缩口机定制 圆管缩口机批发 盐城圆管缩口机
公司名称	任县溢镗机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇付东工业区
联系电话	15933700013

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县溢镗机床厂

液压机的的工作原理

压机是利用液压传动技术进行压力加工的设备，可以用来完成各种锻压及加压成形加工。例如钢材的锻压，金属结构件的成型，塑料制品和橡胶制品的压制等。液压机是早应用液压传动的机械之一，圆管缩口机批发，目前液压传动已成为压力加工机械的主要传动形式。在重型机械制造业、航空工业、塑料及有色金属加工工业等之中，液压机已成为重要设备。

液压机的液压传动系统是以压力变换为主，系统压力高，流量大，功率大。因此，应特别注意提高原动机功率利用率和防止泄压时产生冲击和振动，保证安全可靠。

关于液压钢管缩头机的安装调试

液压钢管缩头机安装调试

- 1.搬运：机器宜采用叉车搬运，并以机器底部受力，机身不允许倾斜。严禁搬抬锁头及标尺部位。
- 2.安装：机器需水平固定于稳固的地基上，并作接地处理。
- 3.注油：打开机壳，油箱中加入60-65升46号抗磨液压油（液压油必须保证清洁，否则有损设备使用寿命）。
- 4.接电：将电源线接在机器规定的电源上，点动电机观察旋向，电机旋向应与油泵标牌所指方向一致。
- 5.检查标尺：标尺位于油缸前端面上（见结构示意图），用于调节扣压管套收缩量的大小。顺时针调整，收缩量减小；逆时针调整，收缩量增大。标尺座靠三个螺钉上的弹簧弹力压在油缸端面上，圆管缩口机视频，用手拉动标尺（垂直油缸端面方向），盐城圆管缩口机，标尺座应灵活离开油缸端面，松开后，圆管缩口机价格，靠弹簧弹力自动压紧在油缸上。开始扣压前，应仔细检查标尺伸缩是否灵活。不可以将标尺用螺钉紧固在油缸上，否则会损坏标尺。
- 6.压力调整：机器系统压力为20Mpa，靠溢流阀调整。顺时针调整压力增大，逆时针调整压力减小。（出厂时已调好，必要时可以自行调整，但不可以超过油泵额定压力）
- 7.开模速度调整：开模速度的快慢，由分流阀控制，顺时针调整，开模速度加快，逆时针调整，开模速度减慢，但开模速度过快会使噪音增大

目前，一旦设备出现故障，往往由于售价中未考虑这部分费用，而不愿成行，延误客户使用，还有可能造成纠纷。一些小厂家在缩减加工工艺和加工环节，从而达到降低成本的目的，导致客户使用中出现问题。例如：扣压机上的承压件，应严格进行调质处理细化晶格再进行淬火处理。一些价格低廉的扣压机承压件往往直接淬火，省去调质工艺，工件脆性严重，给设备造成隐患。

钢管扣压机设备价格我们在选择的时候不仅仅需要了解机器的价钱，还需要了解机器的性能和质量，这样才能保证我们选择到更加理想和高质量的机器。

溢镨钢管缩口机定制(图)-圆管缩口机批发-盐城圆管缩口机由任县溢镨机床厂提供。任县溢镨机床厂（www.furong2008.com）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，溢镨机床一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：卢超。