

宣城油缸修复 瑞泰机械期待与您合作 油缸内孔修复

产品名称	宣城油缸修复 瑞泰机械期待与您合作 油缸内孔修复
公司名称	铜陵瑞泰机械设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市义安区顺安镇新湖村原叶湖村部旁
联系电话	17756243206

产品详情

轴磨损修复工艺——多点定位法

通过现场快速施工即可对磨损的轴实现在线修复，提高设备使用寿命。采用高分子复合材料修复属于冷焊技术，不存在热应力等问题。修复后轴面与轴承的接触面接近100%，能够更好地承载设备运行时的各项作用力。目前这类材料以福世蓝2211F修复效果极为好。如想了解更多破碎机轴磨损修复的相关信息，欢迎致电瑞泰机械进行咨询，我们将会竭诚为您解答与服务。

关于破碎机转子轴颈磨损的现场修复可行操作

在得到企业的设备具体磨损情况之后，油缸表面修复，方案中心连夜制定了相应的修复工艺，驱车赶往企业开始修复工作，到达现场之后发现磨损情况比实际还要严重，因为之前采用过补焊的方式修复，因应力集中问题转子轴表面都已经出现细小裂纹，大型油缸修复，于是便快速根据现场的实际情况变更细化修复工艺，宣城油缸修复，着手开始修复工作。如想了解更多破碎机轴磨损修复的相关信息，油缸内孔修复，欢迎来电咨询。

按照SD7101H的2：1调和比例将材料调和均匀；轴上修复部位涂抹SD7101H材料，涂抹均匀至无气孔；迅速安装工装，等待SD7101H材料固化；取下工装，清楚多余材料，检测修复后轴径尺寸；将轴承迅速安装轴承到位。

设备相关参数：轴颈：300mm；轴承型号：23260CA/W33C3YA1；磨损量：0.5-0.7mm。

如想了解更多破碎机轴磨损修复的相关信息，欢迎来电咨询。

宣城油缸修复-瑞泰机械期待与您合作-油缸内孔修复由铜陵瑞泰机械设备制造有限公司提供。铜陵瑞泰机械设备制造有限公司（www.tlrtjx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞泰机械——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省铜陵市义安区顺安镇新湖村原叶湖村部旁，联系人：王先生。