

唐山模内攻牙机 拓朴topum省工序 精密模内攻牙机供应商

产品名称	唐山模内攻牙机 拓朴topum省工序 精密模内攻牙机供应商
公司名称	东莞市拓朴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇新城区民兴路1-2号
联系电话	13829225529

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市拓朴机电设备有限公司

拓朴模内攻牙机4种安装方式

拓朴模内攻牙机安装方式整机快速抽屉式/固定式安装，定位准确，拆卸方便。根据产品、冲床和模具特性，模内攻牙机在模具内有不同的安装形式，如下为大家介绍常见的4种安装方法。

模内攻牙机底模板安装生产特征：材料输送和冲压加工过程中上下移动量很小，模具浮升约0.5~1mm。

模内攻牙机浮升板安装（自上向下）生产特征：产品有弯曲拉深，浮升大，材料输送和冲压加工过程中有上下运动，有浮升销将材料托起输送。

模内攻牙机浮升板安装（自下向上）生产特征：产品有弯曲拉深，浮升大，需要攻牙部品是盲孔向上（注：一般不采用此安装方式）。

模内攻牙机脱模板安装生产特征：产品特殊，丝锥不能正常到达螺丝孔位置。材料输送和冲压过程中有上下运动，且攻牙部位有下凹或者需要特别定位。

模内攻牙机选购系统：断丝锥检测装置

模内攻牙机选购系统：断丝锥检测装置工作原理

是根据模内攻牙机工艺要求而设计编制的。采用寿命长、反应敏捷的机械式开关检测丝锥，结合冲床的凸轮开关信号，控制系统判断丝锥在工作过程中是否断裂，使冲床及时停机调整。电缆的连接用快速插拔设计，电缆插拔便捷、拆装快。检测通道多，丝锥在磨损断裂时能快速找到对应断裂的丝锥。可以多个控制器叠加使用。

模内攻牙机选购系统：断丝锥检测装置特点

- 1、操作方便，实用性强；
- 2、保证螺纹质量，节省材料成本；
- 3、提高工作效率，节省操作时间；
- 4、零部件出现问题时可自动报警停机；
- 5、解决人工漏检质量问题，降低操作人员疲劳程度。

模内攻牙机选购系统：断丝锥检测装置使用须知：

- 1、启动检测系统再开启冲床；
- 2、为确保检测装置的可靠性，每班次都需要对检测探针进行点检；
- 3、关闭冲床后再关闭检测系统。

拓朴小编提醒大家上一期我们讲到了模内攻牙机的安装方式，这一期我们接着讲。它的安装方式还有清晰浮动式安装，浮生板的安装方式，其一的生产特征是产品有弯曲拉伸，材料在输送加工过程中，是有一个配件叫做浮升销，会将材料托起输送。

浮生板安装的方式，二是从下向上的攻牙，他的产品特征是需要攻牙部分的盲孔是向上的。但是一般不采用这种方式进行安装。还有脱模板的安装方式，产品比较特殊，丝锥如果不能正常地到达螺丝孔的位置，这个时候呢，在材料输送和冲压的过程中，攻牙的部分有下凹又或者是需要特别来定位的。需要模内攻牙机就找东莞拓朴品质高，服务专业售后无忧。