

# 欧梅赛机械选购 渭南管壳式换热器生产厂家

产品名称	欧梅赛机械选购 渭南管壳式换热器生产厂家
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

## 产品详情

螺旋缠绕管式换热器的关键技术主要有: (1) 结构:螺旋缠绕管式换热器的结构和工艺条件紧密联系在一起,合理分配液化段和过冷段的热负荷,钢制管壳式换热器生产厂家,使液化段和过冷段相对协调;结合特大型换热器的载荷分配以及换热管相对较软的特性,采用足够刚度的中心筒,从设计上保证缠绕的均匀性。组合设计技术的充分应用使“冷塔”结构合理;管壳程及物料进出口位置的合理选择,使流体的分布更均匀;多管板结构的应用使结构进一步优化。(2) 材料:由于大型氮气液化工厂的热负荷都是数十乃至数百兆瓦级的,再加上低温要求,目前适用的材料只有两种:换热面积 $2 \times 10^4$

以下的螺旋缠绕管式换热器换热管还可以考虑采用薄壁不锈钢材料, $2 \times 10^4$  以上的螺旋缠绕管式换热器换热管基本采用铝合金材料。:改变折流板的形式以攻变换热管的支承状况也可减小振动如采用折流杆代替传统的折流体不仅可以起到防振的效果,还可以强化转换,减少污垢与壳程压力降。

### 管壳式换热器都可应用到哪些行业呢

换热器是石油化工、冶金、电力等行业的主要设备,其设计制造水平的高低直接关乎换热效果,影响能耗。目前管壳式换热器约占我国全部换热器量的70%~80%,石化企业换热器更是占全部设备的40%以上。国内外绝大多数在役的管壳式换热器还在采用垂直弓型折流板结构,存在流动死区大、壳程流动阻力大、易积垢等不足,换热器整体传热效率低,用周期短,还容易诱发管束的振动噪音。虽说管壳式换热器相比传统设备有很多优点,但是它也容易产生压降过大这样的问题,并随之引发一系列的后果。

公司研制的这种全封闭流道连续型无中心管螺旋折流板换热器,使壳程内介质以理想的螺旋流形式通过壳程流道。

其创新点体现在三个方面:

一是自主设计了一种无中心管的全封闭螺旋流道,在一个螺旋行程内,渭南管壳式换热器生产厂家,由两块以上折流板连续组成螺旋组,立式管壳式换热器生产厂家,若干个螺旋组通过联结板连接,与壳体内壁和传热管外壁形成密封螺旋流道,使换热器的壳程内形成真正意义的全封闭螺旋流道,从而大大提

高了流体的湍流程度，减少了积垢，提高了换热效率；5、管壳式换热器饱和蒸汽宜走壳程,以便于及时排除冷凝液,且蒸汽较洁净,一般不需清洗。

二是采用了阻流板技术，减少了热量损失；

三是采用了整体防震技术，进一步强化了换热器管束的抗振能力，延长了设备的用寿命。该换热器获得国家发明专利和国际发明专利。

提高螺旋缠绕管式换热器流体性能的措施：1、螺旋缠绕管式换热器加工精度对传热性能影响较大。由于螺旋缠绕管式换热器的流道长度受限制，冷热端存在较大的温度梯度，轴向导热增加了不可逆损失，降低了换热器的热效率，在传热设计中应予考虑；2、螺旋缠绕管式换热器实现大流量下、尤其是两相流动状态下流体的均匀分布，可以帮助提高流体流动性。因此流道布置与流体分布的均匀性措施研究十分重要；管式换热器的使用方法介绍具体如下：1卧式壳程冷凝膜传热系数要比立式管内或管外的膜传热系数高数倍，同时不凝物不会在死角积累起来不易排出。3、此外还应关注流体流动性的安装位置对传热与流动的影响。螺旋缠绕管式换热器的流体流动性和出热性都是受设置和环境所影响。因此在生产过程中需要不断从影响流体流动性和传热性的因素出发，考虑其解决措施，保证生产质量的提高。欧梅赛机械选购-渭南管壳式换热器生产厂家由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司（[www.sdomsjx.com](http://www.sdomsjx.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。欧梅赛机械——您可信赖的朋友，公司地址：济南市长清区张夏工业园，联系人：张经理。