

太原双层罐 双层罐租赁 通益金属

产品名称	太原双层罐 双层罐租赁 通益金属
公司名称	汾阳市通益金属结构有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省汾阳市汾介路西口500米路北
联系电话	13835855667

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：汾阳市通益金属结构有限公司

双层油罐的试漏内容及故障排除方法

双层油罐是一种储油的设施，现在的双层油罐都安装的有报警装置，一旦罐内的油体发生泄漏现象，报警器就会马上发出警报，引起工作人员的注意，使工作人员能在时间堵住漏洞。双层油罐在生产过程中，应该进行精心的检测，以保证每个消费者购入的双层油罐都是的。

渗试试验：设备焊缝用煤油渗透法检查，设备焊缝外涂白垩粉浆，晾干后内刷煤油，经过半小时后检查，双层罐租赁，无煤油渗漏斑点为合格。

定期清洁S/F双层油罐的重要性

1、保护设备、延长使用寿命：

可以除锈防锈，水泥双层罐，避免设备腐蚀损坏，特别是经预防处理后，使设备使用寿命延长，投入缓

蚀剂后可使腐蚀速度下降90%。

2、保持S/F双层油罐内部洁净：

金属以及铁锈能诱发油品氧化变质。油罐内壁涂刷防锈层能较好地避免金属对油品氧化所起的催化作用。汽油储罐罐底的渣质主要是铁锈，在油罐卸油时，罐底部的沉积物就会被出现，粉状铁锈会溶进油品，加进了这样的油品，对车辆本身的危害是很大的。定期清洗储罐以及内壁涂防腐涂层是解决金属氧化锈蚀，太原双层罐，减缓油品变质进程的有效措施。

SF双层油罐有哪些优势？

1、双层油罐在预制、组装及检验过程中所使用的样板，应符合下列规定：

A、当构件的曲率半径小于或等于12.5m时，弧形样板的弦长不得小于1.5m；曲率大于12.5Mj时，弧形样板的弦长不得小于2m。

B、直线样板的长度不得小于1m；

C、测量焊缝角变形的弧形样板其弦长不得小于1m。

2、钢板切割及焊缝坡口加工，应符合下列规定：

A、钢板的切割和焊缝的坡口，宜采用机械加工或自动、半自动火焰切割加工。罐顶板和罐底边缘板的圆弧边缘，可采用手工火焰切割加工；

B、用于对接接头、厚度大于10mm的钢板和用于搭接接头、厚度大于16mm的钢板，板边不宜采用剪切加工；

C、当工作环境温度低于下列温度时，防爆双层罐，钢材不得采用剪切加工：

a.普通碳素钢：-16 ；

b.低合金钢：-12 ；

3、钢板边缘加工面应平滑，不得有夹渣、分层、裂纹及熔渣等缺陷。火焰切割坡口产生的表面硬化层，应磨除。

4、屈服点大于390MPa的钢板，当用于底圈和第二圈时，应按规范规定对坡口表面进行磁粉或渗透探伤。

太原双层罐-双层罐租赁-通益金属(推荐商家)由汾阳市通益金属结构有限公司提供。汾阳市通益金属结构有限公司(www.sxscg.cn)是山西 吕梁 ,工业制品的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在通益金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创通益金属更加美好的未来。