

# 不锈钢发黑加工 铭成五金表面处理 肇庆不锈钢发黑

产品名称	不锈钢发黑加工 铭成五金表面处理 肇庆不锈钢发黑
公司名称	深圳市龙岗区铭成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308
联系电话	13713271136

## 产品详情

效果是：1.发黑安全不用电，用碱性高温发黑需100%用电。2.提高工效：共需1-2分钟。3.发黑成本低，设备简单，操作方便；对发黑时间作了严格的控制。4.工艺适应性强：解决了球墨铸铁不能发黑的难题。发黑为了耐磨和防锈。

发黑为适用市场要求，在钢铁发黑剂基础上研制出铜及铜合金仿古铜发黑剂，适用于高楼次宾馆、办公室、展厅等装饰，标牌及艺术的仿古铜发黑。一、工作液配制：1份原液加水1~2份二、使用温度：10~35度三、处理工艺抛光除氧化皮 除油 水洗 酸洗（5%盐酸） 水洗 浸铜及铜合金仿古铜发黑剂工作液 水洗 封闭 干燥（烘干或吹干） 艺术处理。即得到高雅光泽之仿古铜色制品。

五金件发黑处理，发黑是钢铁表面处理的一种方法。有的人喜欢DIY零件、配件，肇庆不锈钢发黑，发黑。但是在完工后往往还要面临表面处理的问题，或者是不满意原来的颜色，特别是需要达到合适的表面颜色与防锈效果，不锈钢发黑处理，就更需要这个步骤啦！发黑是化学表面处理的一种常用手段，原理是使金属表面产生一层氧化膜，以隔绝空气，达到防锈目的。外观要求不高时可以采用发黑处理，钢制件的表面发黑处理，不锈钢发黑厂家，也有被称之为发蓝。

在钢铁零件的表面处理上一般有一碱性氧化法和酸性氧化法两种

碳钢墙板自攻钉（又称干壁钉）表面处理是选择发黑，那发黑是个什么样的工艺呢？

常温发黑工艺简介

钢铁常温发黑工艺流程主要包括前处理、发黑和后处理3个部分，其工艺流程为：

化学除油 热水洗 冷水洗 酸洗 冷水洗 冷水洗 发黑(可2次发黑) 水洗 水洗 中和 水洗 浸油封闭。

除油是关键，如果工件上油未除净，就会直接影响黑化的质量，出现花斑或发黑膜结合力差，甚至不能上色。

不锈钢发黑加工-铭成五金表面处理(在线咨询)-肇庆不锈钢发黑由深圳市龙岗区铭成五金加工厂提供。深圳市龙岗区铭成五金加工厂（[www.fulianwujin.com](http://www.fulianwujin.com)）是从事“不锈钢发黑、铜发黑、磷化发黑、高温发黑、电镀硬铬”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。